

## РАМКОВО СПОРАЗУМЕНИЕ

№ 18-305, 06.08, 2018 година

Днес, 06.08, 2018 година, в град София, България, между:

(1) „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район „Младост“, бул. „Цариградско шосе“ № 159, БениМарк Бизнес Център, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, представлявано от Риситор Мисомирис Стамболов – Член на наричано за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ“, от една страна

и

(2) „ФИЛКАБ“ АД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. Пловдив 4004, община Пловдив, район „Южен“, ул. „Коматевско шосе“ № 92, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 115328801, ИН по ЗДДС: BG 115328801, Банкова сметка код: ТТВВВГ22, сметка: BG 11 ТТВВ 9400 1510 0117 98, при банка: „Сосиете Женерал Експресбанк“ АД, представлявано от Атанас Иванов Танчев – Изпълнителен Директор на дружеството, наричано за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ“ от друга страна,

на основание чл. 81, ал. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и в резултат на проведена „открита“ по вид процедура за сключване на рамково споразумение с реф. № РРД 17-161 и предмет: „Доставка на арматура за алуминиево-стоманени (АС) проводници“, Обособена позиция № 2 „Доставка на токови и биметални клеми“, поръчка № 01467-2018-0013 (Уникален номер на поръчката в Регистъра на обществените поръчки, към АОП), обявена в ОВ на ЕС под № 2018/S 022-047003 се сключи настоящото рамково за следното:

### РАЗДЕЛ 1. ПРЕДМЕТ НА СПОРАЗУМЕНИЕТО

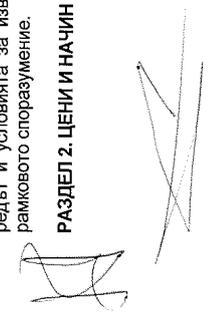
1.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се споразумяват, че в срока, определен в т. 3.1. по-долу, доставка е предмет на рамковото споразумение, а именно: Доставка на токови и биметални клеми (посоचा се види на стоката за съответната обособена позиция) от Приложение 2, представляващи и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2, представляващи неразделна част от настоящото рамково споразумение. За целите на споразумението и за краткост описаните в Приложение 1 „токовите и биметални клеми“ ще бъдат наричани по-долу „СТОКА“. Доставките на стоката ще се конкретизират с договорите за възлагане на конкретни обществени поръчки, сключвани въз основа на това рамково споразумение, след провеждането на вътрешен конкурентен избор на основание, при условията и по реда на чл. 82, ал. 4 от ЗОП.

1.2. Въз основа на настоящото рамково споразумение ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще сключва конкретни договори за доставка, в които ще се определят видовете стоки от Приложение 1 към това рамково споразумение, както и техните прогнозни количества и единични цени. Сроктът на конкретния договор и прогнозните количества от стоката /въз основа на които ще се определи максималната стойност на договора/ ще се посочват от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в поканата за участие в последващата обществена поръчка чрез вътрешен конкурентен избор за сключване на конкретен договор.

1.3. Изпълнителят на всеки конкретен договор по предходната точка ще бъде определен измежду лицата, с които ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има сключени и действащи рамкови споразумения, въз основа на икономически най-изгодната оферта, определена чрез критерия за възлагане: „най-ниска цена“.

1.4. Проектът на конкретен договор за възлагане на конкретна обществена поръчка, в съответствие с който той ще бъде сключен с избрания изпълнител въз основа на вътрешния конкурентен избор, е Приложение 3 към настоящото рамково споразумение. В проекта на конкретен договор са определени редът и условията за извършване на конкретните поръчки и доставките на стоката по предмета на рамковото споразумение.

### РАЗДЕЛ 2. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ



2.1. Единичните цени на стоката, чиято доставка е предмет на рамковото споразумение, са описани в Приложение 1, неразделна част от настоящото.

2.2. Единичните цени на стоката по Приложение 1 от рамковото споразумение ще се използват като максимални /базови/ цени при договаряне на единичните цени на стоката за конкретните договори за обществени поръчки, които ще се сключват въз основа на това рамково споразумение при условията и по реда на чл. 82, ал. 4 от ЗОП.

2.3. При договарянето за сключване на всеки конкретен договор въз основа на настоящото рамково споразумение, единичната цена за всеки вид стока от предмета на обществената поръчка не може да бъде по-висока от базовата единична цена за съответната стока по Приложение 1 от сключеното рамково споразумение.

2.4. Начинът и условията за плащане на конкретните видове и количества от стоката са съгласно Приложение 3 – Проект на конкретен договор.

2.5. Максималната стойност на възлаганията по това Рамково споразумение е в размер на 389 100.00 /с думи: *триста осемдесет и девет хиляди и сто/ лв. без ДДС.*

### РАЗДЕЛ 3. СРОКОВЕ

3.1. Срокът на действие на настоящото рамково споразумение е **4 (четири) години**, считано от датата на влизането му в сила, или до достигане на максималната стойност по т. 2.5, в зависимост от това кое от обстоятелствата настъпи първо по време.

3.2. Сроковете за доставка на стоката са в съответствие с уговореното в конкретния договор, който се сключва въз основа на настоящото рамково споразумение и при спазване на процедурата, предвидена в ЗОП.

3.3. Срокът за получаване на оферти при провеждане на вътрешен конкурентен избор на основание настоящото рамково споразумение, ще бъде не по-кратък от **10 (десет) дни**, считано от датата на изпращане на поканата от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до лицата, с които има сключено рамково споразумение с посочения по-горе предмет.

3.4. Срокът за класиране на получените оферти по т. 3.3. ще бъде не по-дълъг от срока на валидност на офертите.

### РАЗДЕЛ 4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

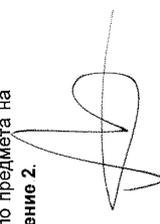
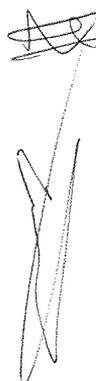
4.1. (1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** по настоящото рамково споразумение е длъжен да подаде оферта за участие във вътрешен конкурентен избор, проведен въз основа на настоящото рамково споразумение. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не е длъжен да изпълни това свое задължение при непреодолима сила или непредвидени обстоятелства съгласно Раздел 8 по-долу, или при друга обективна невъзможност за подаване на оферта, в това число откриване на производство по несъстоятелност по отношение на него, преобразуване по реда на Търговския закон, свързано с прекратяване на юридическата личност на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и др. подобни.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да съобрази офертата си с уговореното в настоящото рамково споразумение, както и с конкретизираното в поканата и документацията за участие за съответната обществена поръчка от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

(3) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да предлага в своята оферта по ал. 1 по-неблагоприятни за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** условия, касаещи вида, качеството, цената и други условия на доставката на стоката, от уговорените с настоящото рамково споразумение.

4.2. (1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да положи всички усилия, за да обезпечи своята възможност за доставка на стоката по предмета на рамковото споразумение, за целия срок на неговото действие.

(2) За срока на рамковото споразумение **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да обезпечи своята възможност за доставка при възлагане на конкретна поръчка от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на стока по предмета на рамковото споразумение, която да отговаря на техническите характеристики от Приложение 2.



**4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договорената и поръчана стока във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на общите изисквания от **Приложение 2** и в съответствие с реда и условията, договорени в конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на това рамково споразумение, и след провеждане на процедура на вътрешен конкурентен избор на основание чл. 82, ал. 4 от ЗОП.

#### **РАЗДЕЛ 5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

**5.1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има задължение да покани **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да участва във всяка конкретна обществена поръчка чрез вътрешен конкурентен избор, която ще бъде открита и проведена въз основа на настоящото рамково споразумение по време на срока на неговото действие, с изключение на хипотезите при които рамковото споразумение с **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е предсрочно прекратено на някое от основанията, предвидени в настоящото рамково споразумение или в конкретния договор, сключен въз основа на него.

**(2)** В случай на провеждане на конкретен вътрешен конкурентен избор за сключване на конкретен договор за обществена поръчка въз основа на рамковото споразумение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** няма право да променя съществено условията, определени в рамковото споразумение.

**5.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен при провеждане на последващ вътрешен конкурентен избор по ЗОП да изпраща покани до всички лица, с които има действащо рамково споразумение за доставка на стоки, в които се посочва най-малко: видовете и количества стоки за доставка за определен от него период от време (сроктът на конкретния договор за доставка).

**5.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да обявява всяко конкретно провеждане на вътрешен конкурентен избор за сключване на конкретни договори за възлагане на обществени поръчки при условията и по реда на ЗОП най-късно до изтичане на срока на действие на сключеното рамково споразумение. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не може да открива процедури на вътрешен конкурентен избор на основание чл. 82, ал. 4 от ЗОП и да сключва конкретни договори за доставки на стоки по предмета на това рамково споразумение, в резултат на подобни процедури, ако те са открити и обявени след изтичане на срока на действие на сключеното рамково споразумение.

#### **РАЗДЕЛ 6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ**

**6.1.** При подписване на всеки конкретен договор за обществена поръчка във връзка с настоящото рамково споразумение, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще представя документ за внесена гаранция за изпълнение на задълженията си по него в съответствие с договореното, в една от следните форми:

**а) депозит на парична сума** по сметка, посочена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**; или  
**б) безусловна и неотменима банкова гаранция**, учредена от търговска банка, в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

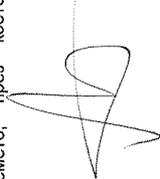
или

**в) застраховка**, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

**6.2.** Размерът на гаранцията за изпълнение, сроктът ѝ на валидност и условията за освобождаването, задържането и усояването ѝ ще се определят от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в документацията за участие в процедурата за възлагане на конкретната обществена поръчка, която ще се открива и провежда въз основа на настоящото рамково споразумение. Максималният размер на гаранцията за изпълнение ще бъде 5% от общата (максималната) стойност на конкретния договор за обществена поръчка, която се определя според общата стойност на офертата на избора за изпълнител на поръчката.

**6.3.** Разходите по откриването (внасянето) на депозитите или учредяването и поддръжката на банковите гаранции, съответно застраховки в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по този раздел ще са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, а тези по евентуалното им усояване ще са за сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

**6.4.** При гаранция за изпълнение, представена под формата на депозит на парична сума, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** няма да дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лихви за времето, през което сумата по гаранцията законно е престоляла при него.



6.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да поддържа валидността на гаранцията за изпълнение в пълния ѝ размер до изтичане на максималния срок на конкретния договор. В тази връзка, при усвояване на суми от гаранцията за изпълнение на конкретния договор за възлагане на обществена поръчка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да попълни гаранцията до уговорения в конкретния договор за обществена поръчка размер, в **14-дневен** срок от уведомяването му от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не направи това в този срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще може да развали конкретния договор за възлагане на обществена поръчка, сключен въз основа на настоящото рамково споразумение при условията и по реда на т. 9.3, т. 4 по-долу.

6.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще бъде длъжен да освободи гаранцията за изпълнение по съответния договор за обществена поръчка, когато няма основание за усвояването ѝ, в срок до **един месец** след изтичане на срока на конкретния договор и след представяне от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на писмено искане за възстановяване на гаранцията.

6.7. Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава за изпълнение на задължения по конкретния договор за обществена поръчка от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за прозрителните от тях санкции и неустойки. В случай че претърлените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред.

6.8. Продължителността и условията относно гаранционния срок на доставената стока, предмет на настоящото рамково споразумение, са съгласно конкретния договор.

## РАЗДЕЛ 7. ОТГОВОРНОСТИ

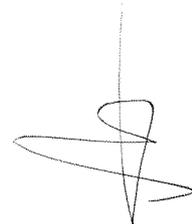
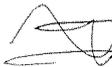
7.1. При забавено плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** неустойка за забава, равна на законната лихва за срока на забавата, определена по реда на чл. 86 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД). Неустойката за забава, която **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи, е описана в съответния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на настоящото рамково споразумение.

7.2. Неустойките, които страните ще си дължат, ще се заплащат в срок до **10 (десет) календарни дни**, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на конкретния договор за обществена поръчка или да я прихване от следващо по ред дължимо плащане по конкретния договор.

7.3. В случай че не е уговорено друго, неустойките ще се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС по конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на настоящото рамково споразумение.

7.4. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни качествено и в срок свое задължение във връзка с доставка на конкретни количества от стоката по предмета на настоящото рамково споразумение, той ще дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойки за забава и неизпълнение, чиито основания и размер ще бъдат определени в конкретния договор за възлагане на обществена поръчка за доставка.

7.5. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** откаже да подаде или не подаде оферта за участие в конкретна процедура на вътрешен конкурентен избор за сключване на договор въз основа на настоящото рамково споразумение, поради причини, които могат да му се вменят във вина съответно при липса на основанията по Раздел 8 по-долу, освен че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали рамковото споразумение, той има право, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще дължи и заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на **5%** от прогнозната стойност на конкретния вътрешен конкурентен избор, за участие в който е отказал или е пропуснал да подаде оферта по своя вина и без наличието на оправдателна причина съгласно следващия Раздел 8.



## РАЗДЕЛ 8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1. В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по споразумението, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни, административни или ненормативни актове (със задължителна сила за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или уговорките в настоящото рамково споразумение) на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която ѝ да е от страните.

8.2. Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камера на страната, в която е настъпило и да бъде изпратено на другата страна до **14 (четирнадесет) дни** след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в **14-дневен срок** от издаването или изменението на нормативен, административен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3. В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от **1 (един) месец**, всяка от страните има право да прекрати рамково споразумение при условията и по реда на т. 9.2. по-долу.

## РАЗДЕЛ 9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ

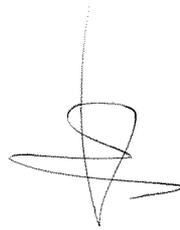
9.1. Настоящото рамково споразумение се прекратява с изтичането на срока на неговото действие, без да е необходимо уведомяване или предизвестие на която и да е от страните до другата страна. Настоящото рамково споразумение може да се прекрати предсрочно, по всяко време на неговото действие, по взаимно писмено съгласие, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването. При прекратяване на рамковото споразумение се прекратяват и всички конкретни договори сключени въз основа на него, като поръчките, направени преди прекратяването, се изпълняват по реда и при условията на конкретния договор.

9.2. (1) В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати конкретния договор за обществена поръчка, съответно настоящото рамково споразумение, с **10-дневно** писмено предизвестие до другата страна.

(2) Настоящото рамково споразумение, както и всеки конкретен договор, сключен въз основа на него, може да се прекрати с **6-месечно** писмено предизвестие на едната до другата страна, без да е необходимо да се обосновават причините за прекратяване.

9.3. Настоящото рамково споразумение (съответно конкретният договор, сключен въз основа на него) може да се прекрати, съответно развали едностранно от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва:

1. с **30-дневно** писмено предизвестие при повторна доставка (по конкретен договор) на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в конкретния договор за обществена поръчка, настоящото рамково споразумение и в приложената към тях, когато това обстоятелство е установено по реда на входящия контрол, независимо дали двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, са поредни или не;



2. с 30-дневно писмено предизвестие, ако в рамките на срока по конкретен договор е установено по реда, предвиден в конкретния договор, един или повече пъти наличието на скрит/гаранционен дефект на доставена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** стока и един или повече пъти по реда на входящия контрол (кумулативно), че доставена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в настоящото рамково споразумение, в договора и в приложенията към тях;

3. без предизвестие, в случай че по време на срока на конкретен договор, към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни три или повече претенции за отстраняване на установен по реда, предвиден в конкретния договор, скрит/гаранционен дефект на доставената стока, дори същите да са били отстранени;

4. без предизвестие, чрез писмено уведомление, в хипотезата на т. 6.5. по-горе;

5. без предизвестие, в случай на неизпълнение или лошо изпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по конкретния договор или по рамковото споразумение;

6. без предизвестие, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** по рамковото споразумение бъде поканен от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и откаже или пропусне да подаде оферта за участие в последващата обществена поръчка по ЗОП, за избор на изпълнител на конкретен договор за възлагане на обществена поръчка, вследствие на рамковото споразумение, по причина, която може да му бъде вменена във вина и при липса на оправдателните основания, уговорени в Раздел 8 по-горе.

9.4. Извън случаите по предходните точки, всяка от страните има право да развали рамковото споразумение, съответно сключения въз основа на него конкретен договор, на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от ЗЗД.

9.5. Рамковото споразумение респективно конкретният договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него, се прекратяват и при наличието на едно или повече от общите нормативни основания, предвидени в чл. 118 от ЗОП.

#### РАЗДЕЛ 10. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ ПРИ ИЗПОЛЗВАНЕ НА ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

10. (1) За изпълнението на доставките и/или дейностите по предмета на настоящото рамково споразумение, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва подизпълнител/и. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор/договори за подизпълнение с подизпълнителя/ите, посочени в офертата, в срок до ..... (.....) дни от сключване на конкретен договор въз основа на това Рамково споразумение и в срок до 3 (три) дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на конкретния договор, на лица, с които не са сключени и предоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договори за подизпълнение.

(3) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по ал. 1, когато:

1. За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство по чл. 54, ал. 1 или чл. 55, ал. 1, т. или 4 от ЗОП;

2. Подизпълнителя/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

3. Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора, за подизпълнение.



(4) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 54, ал. 1 или чл. 55, ал. 1, т. или 4 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

(5) В случаите по ал. 3 и ал. 4 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до 3 (три) дни от датата на сключване заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 или чл. 55, ал. 1, т. или 4 от ЗОП за подизпълнителя.

(6) Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящото рамково споразумение, както и на конкретния договор, сключен въз основа на него. Използване на подизпълнители не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията и бездействията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

(7) Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

(8) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане/ния по договора, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите (ако има такива) всички действително приети доставки.

(9) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на доставки по договора, за които е **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя/те

## РАЗДЕЛ 11. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

11.1. Всички спорове, възникнали във връзка с Тълкуването и/или изпълнението на настоящото рамково споразумение или на конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

11.2. Всички спорове, породени от това рамково споразумение или от конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него, или отнасящи се до тях, включително споровете, породени или отнасящи се до тяхното тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в тях или приспособяването им към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданско правен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

11.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящото рамково споразумение или конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него, които нямат отношение към предмета на спора.

11.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на настоящото рамково споразумение или на конкретния договор, сключен въз основа на него невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави цялото рамково споразумение съответно целия договор или някакво друго условие от тях невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на рамковото споразумение и конкретния договор за обществена поръчка ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.



## РАЗДЕЛ 12. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ И ЗАЩИТА НА ЛИЧНИ ДАННИ

12.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията, определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на това рамково споразумение и/или конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението им. Страните ще считат за конфиденциална информацията, съдържаща се в рамковото споразумение и договора и информацията във връзка с начина на изпълнението им, както и всяка информация, която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на рамковото споразумение съответно на конкретния договор въз основа на него. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на рамковото споразумение и/или договора, и която представлява ноу-хау, схеми на складове, съответно схеми за достъп и охрана, или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията, свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на рамковото споразумение или конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него.

12.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на това рамково споразумение или конкретния договор въз основа на него, поради каквато и да е причина, клаузите, свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на рамковото споразумение, съответно на договора.

12.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат, когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по рамковото споразумение или конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него, на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка страната, която я дава, е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12.4. (1) Всяка от Страните се съгласява, че ще обработва личните данни („Лични данни“), посочени в настоящото рамково споразумение на служителите-контактни лица на другата Страна, само и единствено за целите на обмен на данни и информация по рамковото споразумение и/или договора, сключен въз основа на него, като никоя от Страните няма право да обработва Лични данни за други цели. Обработването на Лични данни от Страните се осъществява на територията на Република България. Не се допуска използването на каквото и да е оборудване за обработване на Личните данни, разположено извън определената Територия за обработване.

(2) Всяка от Страните се задължава да уведоми другата в случаи:

а) на каквото и да е дейности по разследване, предприети от надзорен орган по защита на личните данни по отношение на дейността ѝ по обработване на Лични данни за целите на изпълнение на рамковото споразумение и/или договора, сключен въз основа на него;

б) че установи, че не е в състояние да изпълнява задълженията си относно обработването и защита на личните данни на другата Страна;

в) че установи каквото и да е нарушение на сигурността на обработването на Личните данни. Уведомлението за нарушение на сигурността следва да се извърши незабавно към другата Страна (но не по-късно от 3 (три) часа от установяването му) и следва да съдържа минимум следната информация:

- описание на естеството на нарушението и на фактите, свързани с нарушението на сигурността на личните данни, включително, ако е възможно, категориите и приблизителния брой на засегнатите субекти на данни и категориите и приблизителното количество на засегнатите записи на лични данни;
- описание на евентуалните последици от нарушението на сигурността на личните данни;
- описание на предприетите или предлаганите от нея мерки за справяне с нарушението на сигурността на личните данни, включително по целесъобразност мерки за намаляване на евентуалните неблагоприятни последици.

(3) В случай че е обективно невъзможно да осигури в посочения в ал. 2, б. „в“ срок цялата необходима за уведомяването информация, съответната Страна уведомява в този срок другата като ѝ предоставя наличната към този момент информация и след съгласуване с нея допълва уведомяването.

(4) Всяка от Страните е задължена да обезщетя вредите, които дадено лице може да претърпи в резултат на обработване на Лични данни от страна на която от тях, което обработване нарушава Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 година относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното

движение на такива данни или други приложими законови разпоредби за защита на личните данни, освен ако последната не докаже, че по никакъв начин не е отговорна за вредите.

### РАЗДЕЛ 13. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

13.1. (1) При правноти в конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, субидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на конкретния договор.

(2) При противоречие на уговореното в настоящото рамково споразумение и приложената към него с уговореното в конкретния договор (и приложената към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в конкретния договор за обществена поръчка.

13.2. По отношение на това рамково споразумение или по отношение на конкретния договор, сключен въз основа на него, и за неуредените в тях въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

13.3. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящото рамково споразумение, както и по конкретния договор, сключен въз основа на него, ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по е-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане. При влизане в сила на чл. 39 от ЗОПобменът на информация между страните във връзка с настоящото рамково споразумение или конкретния договор за обществена поръчка, сключен в резултат на него, ще се осъществява по реда на цитираната правна норма.

13.4. Настоящото рамково споразумение влиза в сила, считано от датата на подписването му от страните.

13.5. Изменения на рамковото споразумение, респективно на конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на него, са допустими при наличието на едно или повече от изчерпателно посочените основания в чл. 116 от ЗОП.

13.6. Неразделна част от настоящото рамково споразумение са следните приложения:

Приложение 1: Стока и базови единични цени;

Приложение 2: Технически изисквания /Техническо предложение на участника/;

Приложение 3: Проект на конкретен договор;

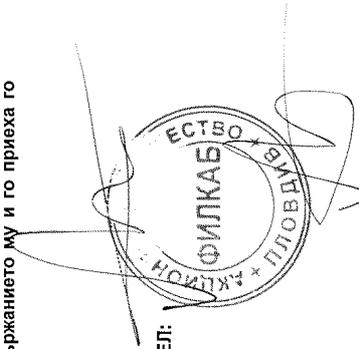
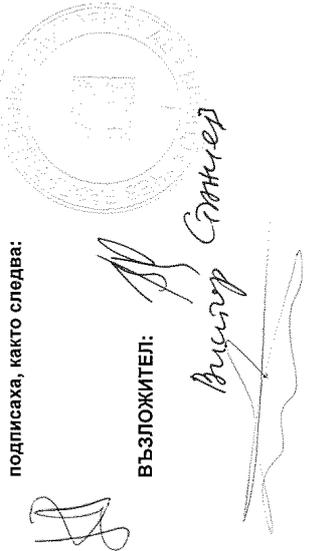
Приложение 4: Декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари;

Приложение 5: Декларация по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.

Рамковото споразумение е изготвено в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение № 1

към рамковото споразумение

Стока и базови единични цени

за  
Обособена позиция № 2 – „Доставка на токови и биметални клеми “:

№	Позиция	Единична цена, в лева без ДДС
1	2	3
1	Токова клема за алуминиеви и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 25 mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup>	1.90
2	Токова клема за алуминиеви и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 50 mm <sup>2</sup> до 185 mm <sup>2</sup>	5.11
3	Биметална токова клема за алуминиево и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 25mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup> и медни проводници от 6 mm <sup>2</sup> до 25 mm <sup>2</sup>	4.30

**2 Забележка:** Запознати сме, че посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности, предмет на настоящата поръчка, при пълно съответствие с условията на обявлението и документацията за участие.

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ

*Виктор Ситчев*

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛ

ПЛОВДИВ

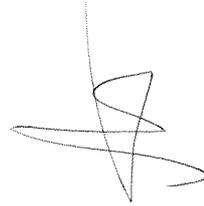


*[Handwritten signature]*

Приложение № 2

към рамковото споразумение

Технически изисквания /техническо предложение на участника/

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес, ..... 201... г., в град София, Република България, между страните:

(1) „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район „Младост“, бул. „Цариградско шосе“ № 159, БениМарк Бизнес Център, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277968, представлявано от ..... — упълномощен за сключване на договора с Решение, отразено в т. ... от Протокол № ... от проведено на ... г. редовно заседание на Управителния съвет негов член, наричано за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ“, от една страна

и

(2) „.....“, със седалище и адрес на управление: гр. ...., ул. ...., адрес за кореспонденция: гр. ...., ул. ...., тел. ...., факс: ..... вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: ..... представлявано от ..... — ..... наричано за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ“, от друга страна,

в резултат на проведен вътрешен конкурентен избор за сключване на договор в резултат на рамково споразумение при условията и по реда на чл. 82 от Закона за обществените поръчки (ЗОП), с референтен № ..... и предмет: „.....“ въз основа на сключено Рамково споразумение № ..... / ..... г. и на основание чл. 112 във връзка с чл. 82 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

**1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА**

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и приложената към него, въз основа на последващите поръчки, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема и се задължава да доставя и продава на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** следните стоки, представляващи: „.....“, които са описани по вид и цени в **Приложение 1** от настоящия договор и които отговарят на техническите изисквания (характеристики) от **Приложение 2** на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост ..... ще бъдат наричани по-долу „стока“ съответно „стоката“.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и писмено отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова количество от стоката, за колкото има готовност в зависимост от нуждите, свързани с неговата дейност. В съответната поръчка за доставка се включват най-малко следните данни за стоката: вид на стоката; количество; единична и обща цена; срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, Враца, Левски и Дулница.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад или адрес на конкретен обект, с **приемно - предавателен протокол**, двустранно подписан от страните по този Договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в **3 (три)** еднообразни екземпляра в съответствие с образца от **Приложение 3** към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в **Приложение 5** към настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно т. 4.10. от договора.

(2) Предходната ап. 1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

## 2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в **Приложение 1**, неразделна част от него. Единичната цена за всеки вид стока, посочена в **Приложение 1** към настоящия договор, не може да бъде по-висока от базовата единична цена за съответната стока по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно изпълнение на предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от **Приложение 1**. При фактурирането се начислява дължимият в момента **ДДС** според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, или до франко адрес на конкретен обект на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в поръчката за доставка в съответствие с т. 1.2 по-горе, като включват всички преки и косвени разходи, в това число, но не само: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съгответстващи доставката на стоката разходи.

2.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до **60 (шестдесет) календарни дни**, считано от датата на издаване и предоставяне от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в приложението по т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до **5 (пет) дни**, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

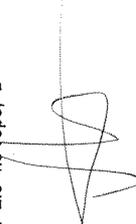
2.3. Максималната стойност на договора е в размер на ..... (.....) лева без **ДДС**. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл или не, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по предходната т. 2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

## 3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от ..... (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила или до изчерпване на неговата максимална стойност, определена в т. 2.3 по-горе, в



зависимост от това, кое от посочените обстоятелства ще настъпи първо по време. С изтичането на така определен максимален срок на действие, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна, независимо от това дали максималната стойност на договора по т. 2.3. е достигната (изчерпана) или не.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните максимални количества от стоката са посочени в Приложение 2 към Договора.

3.3. Срокът за доставка, определен в приложението по предходната т. 3.2 започва да тече, считано от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да поръча едновременно от всички видове стоки, предмет на договора.

3.5. Независимо от това колко вида стоки са поръчани едновременно, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави поръчаните му стоки в уговорения срок от датата на поръчката, ако за всеки от поръчаните видове стоки е спазено съответното максимално количество, посочено в приложението по т. 3.2. от настоящия договор.

3.6. В случай че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените в приложението по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в приложението по т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по приложението от т. 3.2 в **30-дневен срок** от датата на поръчката.

#### 4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в **Приложение 2** от Рамково споразумение № ...../....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

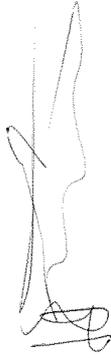
4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местополучението (местоназначението), посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предават правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разходите по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., т. 1.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирана в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора



4.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи цената на поръчката, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следните подизпълнители/и ..... (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнение на ..... (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи .....(.....)% от общата стойност на поръчката.

4.9.1. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключи договор/и за подизпълнение с подизпълнител/и, в срок до 3 дни от сключването на такъв или на допълнително споразумение за замяна на подизпълнител **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпрати копие на договора или на допълнителното споразумение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл. 66, ал. 2 и 11 от ЗОП.

4.9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.9.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени или да включи подизпълнител/и по време на изпълнение на договора по изключение, когато възникне необходимост, ако са изпълнени едновременно следните условия:

- а) за новия подизпълнител не са налице основанията за отстраняване в процедурата;
- б) новият подизпълнител отговаря на критериите за подбор, на които е отговорал предишният подизпълнител, включително по отношение на дела и вида на дейностите, които ще изпълнява, коригирани съобразно изпълнените до момента дейности.

4.9.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.9.5. В случаите по т. 4.9.3. и т. 4.9.4., **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща копие на договора или на допълнителното споразумение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи за подизпълнителя/ите, които доказват изпълнението на условията по чл. 66, ал. 2 и ал. 11 от ЗОП.

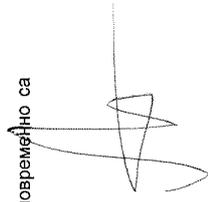
4.9.6. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията и бездействията на подизпълнителя/ите като за свои действия, съответно бездействия.

4.9.7. Приложимите клаузи на договора съответно на приложените към него са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.9.8. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.9.9. Доставка на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществената поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

4.9.10. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се разплаща директно с подизпълнителя в случай че едновременно са изпълнени следните условия:



а) Част от поръчката се изпълнява от подизпълнителя и тя е предадена и надлежно приета от възложителя като отделен обект;

б) Подизпълнителят е направил искане за директно плащане до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, което е представил на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, в което посочил своя банкова сметка, по която да се направи плащането;

в) В срок до **15 дни** от получаването на искането по предходната т. „б“, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е представил искането за директно плащане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, към което е приложил свое становище, от което се установява, че не оспорва плащанията или част от тях като недължими.

**4.9.11.** В случаите на **4.9.10.** плащането се извършва по банков път по посочената от подизпълнителя банкова сметка в срок до **60 дни** след получаване на оригинална фактура за стойността на конкретното плащане и документите, посочени в приложението по т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка и № и дата представяне на документите по т. 4.9.10, буква „б“.

**4.9.12.** В случай че е налице искане за директно разплащане, към което е приложено становище от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, оспорващо плащанията или част от тях като недължими, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** отказва плащане до отстраняване на причината за отказа.

## **5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

**5.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

**5.2. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложението към него. За проведеня входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до **10 /десет/ дни** от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до **1 /един/ работен ден** от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до **15 /петнадесет/ календарни дни**, считано от датата на писменото им приемане. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от **три дни** преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват **констативен протокол**, в който се описват установените недостатъци,

начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от **15 петнадесет** календарни дни.

(4) Неявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, съответно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

5.3.1. да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

5.3.2. да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

5.3.3. да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от **един месец**.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

## 6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от ..... (.....) лева, представляваща **5%** от максималната стойност на договора, посочена в т. 2.3 по-горе, под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; банкова сметка (IBAN) в лева: BG 43 UNCR 7630 1002 ERPUL; при Банка: «СъниКредит Булбанк» АД или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или под формата на застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, като срокът на валидност на гаранцията под формата на банкова гаранция или застраховка трябва да е не по-кратък от .... /...../



месеца. Условието и срока на действието на гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка са подробно описани в документацията за възлагане на обществената поръчка, в резултат на която се сключва настоящия договор.

6.2. Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава за изпълнение на задължения по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях санкции и неустойки. В случай че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

6.2.1. При всяко усъвяване на суми от гаранцията за изпълнение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, а последният – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до **14 (четирнадесет) календарни дни** след датата на уведомяване за усъвяването. В противен случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора при условията и по реда на т. 9.1, т. 6 по-долу.

6.2.2. При прекратяване или разваляне на договора по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** усъвява в своя полза и в пълен размер гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкции и неустойки по общия съдебен ред.

6.2.3. Банковите разходи по откриването и поддържането на гаранцията съответно разходите по сключването и поддържането на застраховката са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не му дължи възстановяване на тези разходи.

6.2.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихва за периода, през който паричната сума, внесена като гаранция за изпълнение законно е престояла у него.

6.2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да инкасира суми от тази гаранция при неизпълнение или забава за изпълнение на договорените задължения от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до **30 (тридесет) календарни дни** след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание без вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение или забава за изпълнение на договорни задължения на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи никакви такси и разходи за откриване и поддръжка на гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка, за времето, през което той законосъобразно държи в свое разпореджане съответната гаранция.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е ..... /...../ месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на **констативен протокол**. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от



неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10-дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 (пет) работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на **констативен протокол**. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2, 3, 4 и 5. При съставянето на констативния протокол страните считат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 (петнадесет) календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

## 7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. (1) При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

(2) При неизпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 10% върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. (1) За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

(2) В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.9.1 и/или 4.9.5 от настоящия договор в срок до три дни от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 лева.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 100 % от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, при прекратяване или разваляне на договора по т. 9.1, т. 1-5.

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.



7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до **10 (десет) календарни дни**, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на **50%** от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

## 8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1. В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2. Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до **14 (четирнадесет) дни** след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в **14-дневен срок** от издаването или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3. В случаи на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от **1 (един) месец**, всяка от страните има право да прекрати Договора по т. 9.3.

## 9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

1. да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3.;

2. да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от **30 дни**, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3.;

3. да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3.;

4. да прекрати договора с **30-дневно** писмено предизвестие до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**,



посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3.,. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

5. да прекрати договора без предизвестие, в случай че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправени три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3.

6. да развали договора без предизвестие, чрез писмено уведомление, в хипотезата на т. 6.2.1. по-горе.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

9.4.1. по т. 2.3; и

9.4.2. по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се разваля по инициатива на всяка от страните и на общо основание, при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД).

## 10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с изпълването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото изпълване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за ползване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някако друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно,



действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

## 11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ И ЗАЩИТА НА ЛИЧНИ ДАННИ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаша се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от **2 (две) години** след прекратяване или разваляне на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

11.4. (1) Всяка от Страните се съгласява, че ще обработва личните данни („Лични данни“), посочени в настоящия договор на служителите-контактни лица на другата Страна, само и единствено за целите на обмен на данни и информация по договора, като някоя от Страните няма право да обработва Лични данни за други цели. Обработването на Лични данни от Страните се осъществява на територията на Република България. Не се допуска използването на каквото и да е оборудване за обработване на Личните данни, разположено извън определената Територия за обработване.

(2) Всяка от Страните се задължава да уведоми другата в случай:

а) на каквото и да е дейности по разследване, предприети от надзорен орган по защита на личните данни по отношение на дейността ѝ по обработване на Лични данни за целите на изпълнение на Договора;

б) че установи, че не е в състояние да изпълнява задълженията си относно обработването и защита на личните данни на другата Страна;

в) че установи каквото и да е нарушение на сигурността на обработването на Личните данни. Уведомлението за нарушение на сигурността следва да се извърши незабавно към другата Страна (но не по-късно от 3 (три) часа от установяването му) и следва да съдържа минимум следната информация:

- описание на естеството на нарушението и на фактите, свързани с нарушението на сигурността на личните данни, включително, ако е възможно, категориите и приблизителния брой на засегнатите субекти на данни и категориите и приблизителното количество на засегнатите записи на лични данни;
- описание на евентуалните последици от нарушението на сигурността на личните данни;
- описание на предприетите или предлаганите от нея мерки за справяне с нарушението на сигурността на личните данни, включително по целесъобразност мерки за намаляване на евентуалните неблагоприятни последици.

(3) В случай че е обективно невъзможно да осигури в посочения в ал. 2, б. „в“ срок цялата необходима за уведомяването информация, съответната Страна уведомява в този срок другата като ѝ предоставя наличната към този момент информация и след съгласуване с нея допълва уведомяването.

(4) Всяка от Страните е задължена да обезщетява вредите, които дадено лице може да претърпи в резултат на обработване на Лични данни от страна на някоя от тях, което обработване нарушава Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 година относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното



движение на такива данни или други приложими законови разпоредби за защита на личните данни, освен ако последната не докаже, че по никакъв начин не е отговорна за вредите.

## 12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретния договор.

(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор и приложенията към него, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка и приложенията към него.

(3) По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.3. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.4. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

*Приложение 1:* Стока и цени;

*Приложение 2:* Срокове за доставка и опаковка;

*Приложение 3:* Образец на приемно-предавателен протокол;

*Приложение 4:* Образец на опаковъчен лист;

*Приложение 5:* Придружаващи доставката документи;

*Приложение 6:* Декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари;

*Приложение 7:* Декларация по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение № 3 към Договор за обществена поръчка

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование на материал	Мярка	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни	Количества със срок на доставка до 30 (тридесет) календарни дни
1	2	3	4	5
1	Токова клемма за алуминиеви и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 25 mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup>	бр.	800	2 000
2	Токова клемма за алуминиеви и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 50 mm <sup>2</sup> до 185 mm <sup>2</sup>	бр.	150	350
3	Биметална токова клемма за алуминиево и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 25mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup> и медни проводници от 6 mm <sup>2</sup> до 25 mm <sup>2</sup>	бр.	350	650

**Забележки:**

- 1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.
- Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.
- 3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.
- 4/ При поръчки на Възложителя на количествата в рамките на потвърдените от Изпълнителя и предоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.
- 5/ Възложителят може да поръчва количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.
- 6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.
- 7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.
- 8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.
- 9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количествата от колони 4 и 5.

Приложение № 3 към Договор за обществена поръчка

№ .... / ..... Г.

**ДОСТАВЧИК**

**ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ**

Договор № ..... Г

**ПОЛУЧАТЕЛ:**

Централен склад -

РО № ..... Г

**Дата на предаване на стоката:**

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Днес, ..... Г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

Курьер <i>(посочва се името на куриерската фирма извършила доставката)</i>	
Транспортно средство – камион <i>(посочва се регистрационния номер)</i>	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкция за монтиране.
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка <i>(попълва се при необходимост)</i>	

**Предал:**

.....  
*(име и фамилия)*

.....  
*(флъжност)*

*(подпис)*

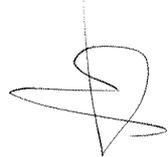


**Приел:**

.....  
*(име и фамилия)*

.....  
*(флъжност)*

*(подпис)*



Приложение № 4 към Договор за обществена поръчка

№ ..... Г.

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ <i>(име и адрес на фирмата)</i>	
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Име на куриерската фирма, извършила доставката	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см., ДХВХШ/	Общо брутно тегло, кг.

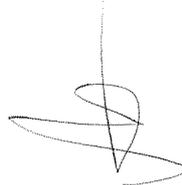
Име и фамилия на отговорното лице,

съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

*(подпис)*

Приложение № 5 към Договор за обществена поръчка

№ .... / ..... Г.

**МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ**

**1. Място на доставка.**

1.1. Местата за доставка на стоката по предмета на поръчката са складове на Възложителя на територията на Република България в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744, e-mail: mlislav.sotirov@sez.bg  
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60, e-mail: tihomir.alexiev@sez.bg  
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28, e-mail: ivan.marchovski@sez.bg  
гр. Дупница, ул. „Арактийски мост“ №5, e-mail: valeri.mitev@sez.bg

1.2. Изпълнителят се задължава да уведоми писмено **Възложителя** най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на

факс номер или електронен адрес за съответния склад.

**2. Придружаващи доставката документи.**

2.1. Изпълнителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 3 от договора, в три еднообразни екземпляра.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производителя, която

задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако

има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 4 от договора, който

задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Име на куриерската фирма, извършила доставката.

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Вид опаковка.

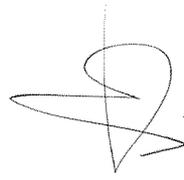
2.1.3.11. Брой на стоката в опаковка.

2.1.3.12. Размери на опаковката в см., /ДхВхШ/.

2.1.3.13. Общо брутно тегло, кг..

2.1.3.15. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

- 2.1.3.16. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.
- 2.1.3.17. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.
- 2.1.4. **Инструкция за монтиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно)**
- 2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и Бизнес обслужване“.



**Приложение 1 към Техническо предложение**

**II. ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

**ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2**

I. Наименование на материала: Токови клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници със сечение от 25 mm<sup>2</sup> до 50 mm<sup>2</sup> и от 50 mm<sup>2</sup> до 185 mm<sup>2</sup>

Съкратено наименование на материала: Токови клеми за АЛ и АС проводници 25 - 50 mm<sup>2</sup> и 50 - 185 mm<sup>2</sup>

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН Категория: 5 - Арматури, клеми за ВЕЛ

Мерни единици: бр.

Аварийни запаси: Да

**Характеристика на материала:**

Токовите клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници са изработени чрез пресоване от легирана устойчива на корозия алуминиева сплав. Необходимата контактна сила се осигурява с устойчиви на корозия свързващи елементи (болтови съединения), съоръжени със средства срещу самоотвиване и компенсиране на разширението на алуминиевата сплав и стоманата. За подобряване на контактното съединение контактните повърхнини са набраздени.

**Използване:**

Токовите клеми се използват за свързване/отклоняване на алуминиеви или алуминиево-стоманени проводници съгласно БДС 1133:1989 „Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени“ или еквивалентно/и.

**Съответствие на предложено изпълнение със стандартизационните документи:**

Токовите клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници трябва да отговарят на посочените по-долу стандарти или еквиваленти включително на техните валидни изменения и допълнения:

- БДС 1133:1989 „Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени“;
- БДС EN 61284:2003 „Въздушни електрически линии. Изисквания и изпитвания на съединителна арматура (IEC 61284:1997)“;
- БДС EN ISO 10683:2014 „Свързващи елементи. Цинкови пластини, използвани за неелектролитни покрития“;
- БДС EN ISO4017:2014 „Винтове с шестстенна глава. Класове на точност А и В“
- БДС EN 573-3:2014 „Алуминий и алуминиеви сплави. Химичен състав и форма на деформирани продукти. Част 3“;

**1. Изисквания към документацията и изпитвания.**

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно означение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	AI UNIMAX 6-50, AI UNIMAX 25-185 – производител Fenpan d.o.o – Serbia Приложение 2.1.

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
2.	Техническо описание и чертежи с нанесени размери	<u>Приложение 2.1.</u> <u>Приложение 2.2.</u> <u>Приложение 2.4.</u>
3.	Протоколи от типови изпитвания на английски или български език, преведени от независима изпитвателна лаборатория – заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	<u>Приложение 2.6.</u>
4.	Сертификация/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 1.3 – заверено копие	<u>Приложение 2.7.</u>
5.	Декларация за съответствие на изпълнението с изискванията на стандартизационните документи	<u>Приложение 2.8.</u>
6.	Инструкция за монтаж	

**Забележка:** Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език).

## 2. Технически данни

### 2.1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
1.	Номинално напрежение	400/230 V
2.	Максимално работно напрежение	440/253 V
3.	Номинална честота	50 Hz
4.	Брой на фазите	3
5.	Начин на заземяване на звездния център	Директно заземяване

### 2.2 Характеристика на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност/място
1.	Максимална температура на околната среда	До +40°C
2.	Минимална температура на околната среда	Не по-ниска от минус 25°C
3.	Относителна влажност при 25°C	До 100%
4.	Надморска височина	До 2000 m
5.	Условия на работа	На открито

## 3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
1.	Конструкция	<p>а) Токовите клеми трябва да се състоят от тяло, включващо горна и долна част с оформени в тях жлебове (канални), и две свързващи болтови съединения за предаването на необходимата контактна сила на контактните повърхнини.</p> <p>б) За подобряване на контактното съединение контактните повърхнини на каналите трябва да бъдат набраздени.</p> <p>в) За предаване на необходимата контактна сила може да бъде включена пристягаща глава (подложка).</p> <p>г) Болтовите съединения трябва да бъдат съоръжени със средства срещу самоотвиване и компенсирани на различните температурни разширения на алуминиевата сплав и стоманата.</p> <p>д) Конструкцията трябва да позволява лесно въвеждане на проводниците, без да е необходимо да се освобождават напълно отделните съставни части и да позволява лесно разглобяване в експлоатационни условия.</p> <p>е) Съставните части не трябва да повредят жичките на проводниците.</p> <p>ж) Повърхностите на отделните съставни части трябва да бъдат гладки без конструкционни дефекти, грапавини и остри ръбове.</p>	<p>а) Токовите клеми се състоят от тяло, включващо горна и долна част с оформени в тях жлебове (канални), и две свързващи болтови съединения за предаването на необходимата контактна сила на контактните повърхнини.</p> <p>б) За подобряване на контактното съединение контактните повърхнини на каналите са набраздени.</p> <p>в) За предаване на необходимата контактна сила е включена пристягаща глава (подложка).</p> <p>г) Болтовите съединения са съоръжени със средства срещу самоотвиване и компенсирани на различните температурни разширения на алуминиевата сплав и стоманата.</p> <p>д) Конструкцията позволява лесно въвеждане на проводниците, без да е необходимо да се освобождават напълно отделните съставни части и позволява лесно разглобяване в експлоатационни условия.</p> <p>е) Съставните части не повредят жичките на проводниците.</p> <p>ж) Повърхностите на отделните съставни части са гладки без конструкционни дефекти, грапавини и остри ръбове.</p>
2.	Материали	<p>2.1 Тяло – горна и долна част и пристягаща глава (подложка) (ако е включена)</p>	<p>Алуминиева сплав от серията 6000 - съгласно БДС EN 573-3 или еквивалентно/и.</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
2.2	в конструкция) Болтови съединения	а) Болтовете трябва да бъдат стоманени и да отговарят на БДС EN ISO 4017 или еквивалентно/и с клас на якост най-малко 8.8. б) Гайките трябва да бъдат стоманени и да отговарят на БДС EN ISO 4032 или еквивалентно/и. в) Шайбите трябва да бъдат стоманени и да отговарят на БДС EN ISO 887 или еквивалентно/и. г) Съставните части на болтовете съединения трябва да бъдат защитени от корозия с цинково покритие съгласно БДС EN ISO 10683 или еквивалентно/и. Токовете клеми трябва да бъдат маркирани най-малко с вида и диапазона на сеченията на съединяваните проводници и стойностите на въртящия момент при затягане.	а) Болтовете са стоманени и отговарят на БДС EN ISO 4017 или еквивалентно/и с клас на якост най-малко 8.8. б) Гайките са стоманени и отговарят на БДС EN ISO 4032 или еквивалентно/и. в) Шайбите са стоманени и отговарят на БДС EN ISO 887 или еквивалентно/и. г) Съставните части на болтовете съединения защитени от корозия с цинково покритие съгласно БДС EN ISO 10683 или еквивалентно/и. Токовете клеми са маркирани най-малко с вида и диапазона на сеченията на съединяваните проводници и стойностите на въртящия момент при затягане.
3.	Маркировка		
4.	Опаковка	Токовете клеми трябва да бъдат пакетирани в подходяща опаковка предпазваща механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение, на която трябва да има залепен етикет със следната информация: ● Наименование на материала „Токова клема“ и партиден номер; ● каталожен номер на токовата клема; ● Диапазона на сеченията на проводниците, за който токовата клема е предназначена; ● броя на токовите клеми; ● наименованието и/или логото на производителя и	Токовете клеми са пакетирани в подходяща опаковка предпазваща механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение, на която има залепен етикет със следната информация: ● наименование на материала „токова клема“ и партиден номер; ● каталожен номер на токовата клема; ● Диапазона на сеченията на проводниците, за който токовата клема е предназначена; ● броя на токовите клеми; ● наименованието и/или логото на производителя;

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.	Експлоатационна Дълготрайност	min 30 години	min 30 години <u>Приложение 2.10.</u>

#### 4. Токови клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници

№ на стандарта	Диапазон на сеченията на съединяваните проводници	Болтови съединения		Тегло
		Разба	Бр.	
20 05 0401	25 mm <sup>2</sup> - 50 mm <sup>2</sup>	M8	2	0,118
20 05 0402	50 mm <sup>2</sup> - 185 mm <sup>2</sup>	M10	2	0,264

III. Наименование на материала: Биметални токови клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници със сечение от 25 mm<sup>2</sup> до 50 mm<sup>2</sup> и медни проводници от 6 mm<sup>2</sup> до 25 mm<sup>2</sup>

Съкратено наименование на материала: Биметални клеми AL25+50/Сu6+25

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН Категория: 5 - Арматури, клеми за ВЕЛ

Мерни единици: бр.

Аварийни запаси: Да

#### Характеристика на материала:

Тялото на биметалните токовите клеми за алуминиеви или алуминиево-стоманени проводници и медни проводници е изработено чрез пресоване от легирана устойчива на корозия алуминиева сплав.

За елиминирание на неблагоприятните ефекти от електрохимична корозия в канала (жлеба) за свързване на медната проводник в горната и долната части на тялото са пресовани с висока плътност на връзката медни пластини. Пресоването гарантира висока плътност на връзката, за да не проникне вода, което да доведе до разслояване и разрушаване на клемата по време на нейната експлоатация.

Необходимата контактна сила се осигурява с устойчиви на корозия свързващи елементи (болтови съединения), съоръжени със средства срещу самоотвиване и компенсиране на разширението на алуминиевата сплав и стоманата. За подобряване на контактното съединение контактните повърхнини са набраздени.

#### Използване:

Биметалните токови клеми се използват за отклоняване на медни проводници съгласно БДС 17002:1989 „Проводници неизолирани медни“ или еквивалентно/и, от алуминиеви или алуминиево-стоманени проводници съгласно БДС 1133:1989 „Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени“ или еквивалентно/и.

**Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:**

Биметалните токови клеми за отклоняване на медни от алуминиеви или алуминиево-стоманени проводници трябва да отговарят на посочените по-долу стандарти или еквиваленти на тях включително на техните валидни изменения и допълнения:

- БДС EN 61284:2003 "Въздушни електрически линии. Изисквания и изпитвания на съединителна арматура (IEC 61284:1997)";
- БДС EN ISO 4032:2013 „Гайки шестостенни. Изпълнение 1. Класове на точност А и В“;
- БДС EN ISO 4017:2014“ Винтове с шестостенна глава. Класове на точност А и В“;
- БДС EN ISO 887:2003“ Шайби кръгли плоски за болтове, винтове и гайки с метрична резба с общо предназначение“;
- БДС EN ISO 10683:2014 „Свързващи елементи. Цинкови пластини, използвани за неелектролитни покрития“.

**1. Изисквания към документацията и изпитванията**

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно означение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	Al-Cu UNIMAX 6-50/16-70 – производител Feman d.o.o – Serbia <u>Приложение 2.1.</u>
2.	Техническо описание и чертежи с нанесени размери	<u>Приложение 2.1.</u> <u>Приложение 2.3.</u> <u>Приложение 2.5.</u>
3.	Протоколи от типови изпитвания на английски или български език, проведени от независима изпитвателна лаборатория – заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 1.3 – заверено копие	<u>Приложение 2.6.</u>
5.	Декларация за съответствие на изпълнението с изискванията на стандартизационните документи	<u>Приложение 2.7.</u>
6.	Инструкция за монтаж	<u>Приложение 2.9.</u>

*Забележка:* Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език).

**2. Технически данни**

**2.1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа**

№ по ред	Параметър	Стойност
1.	Номинално напрежение	400/230 V
2.	Максимално работно напрежение	440/253 V
3.	Номинална честота	50 Hz
4.	Брой на фазите	3
5.	Начин на заземяване на звездния център	Директно заземяване

### 2.2 Характеристика на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност/място
1.	Максимална температура на околната среда	До +40 °C
2.	Минимална температура на околната среда	Не по-ниска от минус 25°C
3.	Относителна влажност при 25°C	До 100%
4.	Надморска височина	До 2000 m
5.	Условия на работа	На открито

### 3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
1.	Конструкция	<p>а) Биметалните токови клеми трябва да се състоят от тяло, включващо горна и долна част с оформени в тях жлебове (канал), и две свързващи болтови съединения за предаването на необходимата контактна сила на контактните повърхнини.</p> <p>б) В канала (жлеба) за свързване на медния проводник в горната и долната части на тялото трябва да бъдат пресовани медни пластини.</p> <p>в) Медните пластини трябва да бъдат пресовани без наличието на nellтности, през които може да проникне вода, което да доведе до разслояване и разрушаване на клемата по време на нейната експлоатация.</p> <p>г) За подобряване на контактното съединение контактните повърхнини на каналите трябва да бъдат нарязани.</p>	<p>а) Биметалните токови клеми се състоят от тяло, включващо горна и долна част с оформени в тях жлебове (канал), и две свързващи болтови съединения за предаването на необходимата контактна сила на контактните повърхнини.</p> <p>б) В канала (жлеба) за свързване на медния проводник в горната и долната части на тялото са пресовани медни пластини.</p> <p>в) Медните пластини са пресовани без наличието на nellтности, през които може да проникне вода, което да доведе до разслояване и разрушаване на клемата по време на нейната експлоатация.</p> <p>г) За подобряване на контактното съединение контактните повърхнини на каналите са бъдат нарязани.</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>д) За предаване на необходимата контактна сила може да бъде включена пристягаща глава (подложка).</p> <p>е) Болтовите съединения трябва да бъдат съоръжени със средства срещу самоотвиване и компенсирани на различните температурни разширения на алуминиевата сплав и стоманата.</p> <p>ж) Конструкцията трябва да позволява лесно въвеждане на проводниците, без да е необходимо да се освобождават напълно отделните съставни части и да позволява лесно разглобяване в експлоатационни условия.</p>	<p>д) За предаване на необходимата контактна сила е включена пристягаща глава (подложка).</p> <p>е) Болтовите съединения са съоръжени със средства срещу самоотвиване и компенсирани на различните температурни разширения на алуминиевата сплав и стоманата.</p> <p>ж) Конструкцията позволява лесно въвеждане на проводниците, без да е необходимо да се освобождават напълно отделните съставни части и позволява лесно разглобяване в експлоатационни условия.</p>
2.	Материали		
2.1	Тяло – горна и долна част и пристягаща глава (подложка) (ако е включена в конструкцията)	Алуминиева сплав от серия 6000 съгласно БДС EN 573-3 или еквивалентно/и.	Алуминиева сплав от серия 6000 съгласно БДС EN 573-3 или еквивалентно/и.
2.2	Медни пластини	Твърда висококачествена мед	Твърда висококачествена мед
2.3	Болтови съединения	<p>а) Болтовете трябва да бъдат стоманени и да отговарят на БДС EN ISO 4017 или еквивалентно/и с клас на якост най-малко 8.8.</p> <p>б) Гайките трябва да бъдат стоманени и да отговарят на БДС EN ISO 4032 или еквивалентно/и.</p>	<p>а) Болтовете са стоманени и отговарят на БДС EN ISO 4017 или еквивалентно/и с клас на якост най-малко 8.8.</p> <p>б) Гайките са стоманени и отговарят на БДС EN ISO 4032 или еквивалентно/и.</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.	Маркировка	<p>в) Шайбите трябва да бъдат стоманени и да отговарят на БДС EN ISO 887 или еквивалентно/и.</p> <p>г) Съставните части на болтовите съединения трябва да бъдат защитени от корозия с цинково покритие съгласно БДС EN ISO 10683 или еквивалентно/и.</p>	<p>в) Шайбите са стоманени и отговарят на БДС EN ISO 887 или еквивалентно/и.</p> <p>г) Съставните части на болтовите съединения са защитени от корозия с цинково покритие съгласно БДС EN ISO 10683 или еквивалентно/и.</p>
4.	Опаковка	<p>Биметалните токови клеми трябва да бъдат маркирани най-малко с вида и диапазона на сеченията на съединяваните проводници и стойностите на въртящия момент при затягане.</p>	<p>Биметалните токови клеми са маркирани най-малко с вида и диапазона на сеченията на съединяваните проводници и стойностите на въртящия момент при затягане.</p>
5.		<p>Биметалните токови клеми трябва да бъдат пакетирани в подходящи опаковки който предпазват от механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение.</p> <p>На опаковките трябва да има залепен етикет със следната информация:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наименование на материала „биметална токова клема“ и партиден номер;</li> <li>• каталожен номер на клемата;</li> <li>• Диапазона на сеченията на проводниците, за който токовата клема е предназначена;</li> <li>• броя на биметалните токови клеми;</li> <li>• наименованието и/или логото на производителя и страна на производство;</li> <li>• годината на производство;</li> <li>• стандарта, в съответствие с който клемата е произведена и изпитана.</li> </ul>	<p>Биметалните токови клеми са пакетирани в подходящи опаковки който предпазват от механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение.</p> <p>На опаковките има залепен етикет със следната информация:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наименование на материала „биметална токова клема“ и партиден номер;</li> <li>• каталожен номер на клемата;</li> <li>• Диапазона на сеченията на проводниците, за който токовата клема е предназначена;</li> <li>• броя на биметалните токови клеми;</li> <li>• наименованието и/или логото на производителя и страна на производство;</li> <li>• годината на производство;</li> <li>• стандарта, в съответствие с който клемата е произведена и изпитана.</li> </ul>



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	min 30 години Приложение 2.10.

**4. Биметални токови клеми за отклоняване на медни проводници от алуминиеви или алуминиево-стоманени проводници**

№ на стандарта	Диапазон на сеченията на проводниците		Болтови съединения		Тегло kg
	Алуминиеви или алуминиево-стоманени проводници	Медни проводници	Резба	Бр.	
20 05 0403	25 mm <sup>2</sup> - 50 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup> - 25 mm <sup>2</sup>	M8	2	0,112

Дата: 22.03.2018 г.

Декларатор:

на основание чл. 2 от ЗЗЛД



Илия Андреев - пълномощник на  
Изпълнителния директор с нотариално  
заверено пълномощно № 5488/06.12.2017 на  
нотариус № 473 – Мина Стоилова

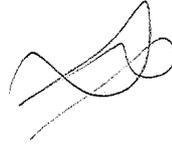
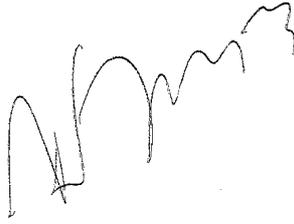
Приложение 2 към Техническо предложение

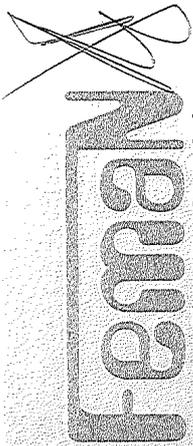
За обособена позиция № 2:

„Доставка на токови и биметални клеми“

## ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ



**Приложение 2 към Техническо предложение****За обособена позиция №2:****„Доставка на токови и биметални клеми“****ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ****Приложение 2.1.**

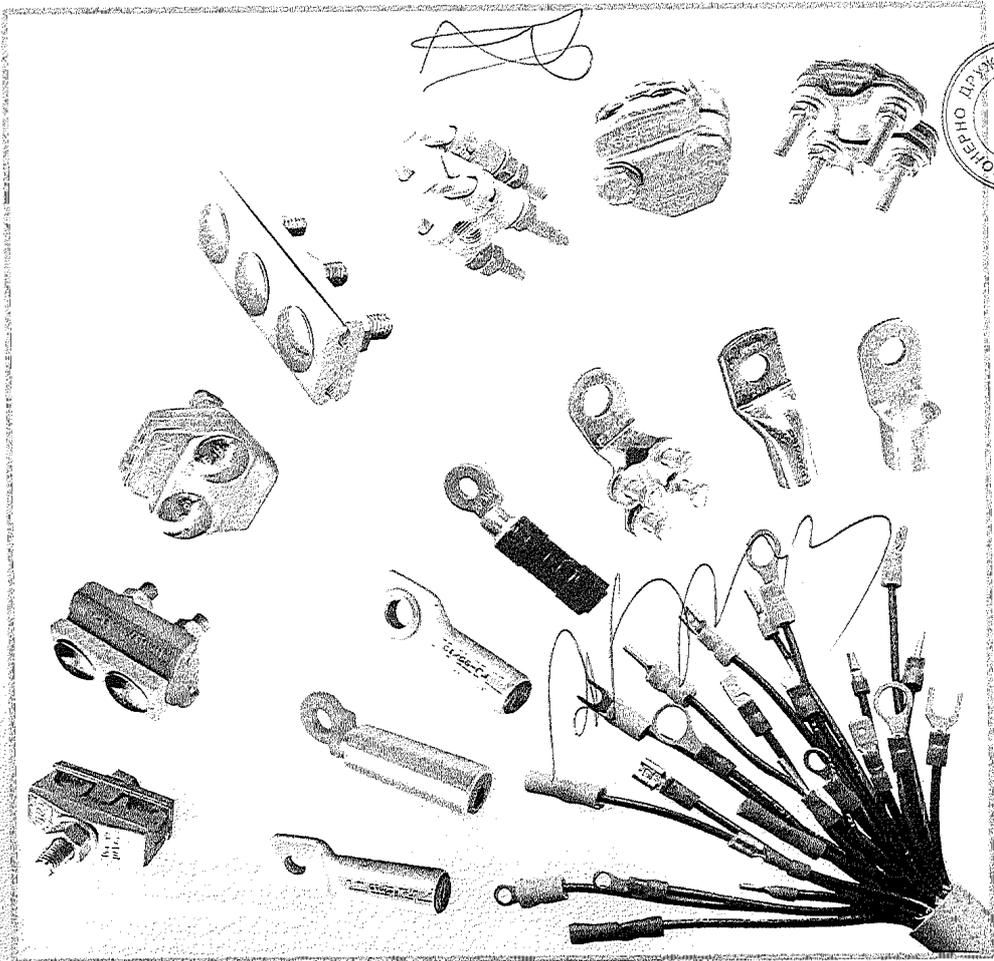


Jagodina - Serbia

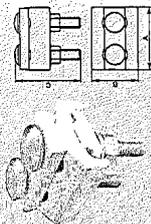
tel: +381 35 230 000  
fax: +381 35 230 024  
www.feman.net

CABLE ACCESSORIES FOR  
UNINSULATED ELECTRICAL  
NETWORKS

*Quality above all*



## ALUMINUM UNIMAX UNIVERSAL TAP-OFF CLAMP

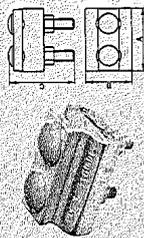


Code number	Designation mm	A mm	B mm	C mm	Carriage Bolt	Package pcs	Weight g/100 pcs
2600425	UNIMAX 4-25	40	26	37	2xM6	100	5,60
2600635	UNIMAX 6-35	40	30	39	2xM6	75	6,20
2600650	UNIMAX 6-50	47	34	48	2xM8	100	11,80
2601085	UNIMAX 10-95	52,5	40	55	2xM8	75	13,80
2625150	UNIMAX 25-150	64	50	55	2xM10	20	26,40
2625185	UNIMAX 25-185	64	50	55	2xM10	20	26,40

Used for connection of connecting Al conductors to Al uninsulated aerial cable lines. Made according to standard SRPS N.F4.106. The body is made of high purity aluminum according to DIN 40501, casted under pressure, and channels are made with transverse grooves which destroy aluminum-oxide on the surface of the cable and make a better electrical contact and mechanical characteristics when tightened.

Tightening is performed with one wrench via two carriage bolts which are pressed inside of the bridge. This bridge allows balanced pressure on the conductor and therefore installation is much easier.

## SUPER-UNIMAX CLAMP

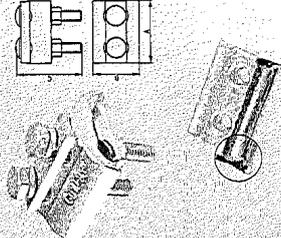


Code number	Designation mm	A mm	B mm	C mm	Torban Bolt	Package pcs	Weight g/100 pcs
2700425	FSUNIMAX 4/25	40	26	37	2xM6	50	12,20
2700835	FSUNIMAX 6/35	40	30	39	2xM6	50	12,80
2700850	FSUNIMAX 6/50	47	34	48	2xM8	50	23,20
2701095	FSUNIMAX 10/95	52,5	40	55	2xM8	50	32,40
2702515	FSUNIMAX 25/150	64	50	55	2xM10	25	49,24

This clamp is made by special request for Electro-Industry of Serbia. It represents a unique and completely new product on the European market. This clamp is made from a special alloy which enables the simultaneous connection of aluminum and copper aerial wires, without the appearance of electrolytic and electrochemical corrosion; in accordance with SRPS N.F4.106.

Test results confirm that this clamp is far superior to the previously used Al-Cu combined tap-off clamp. The SUPER-UNIMAX clamp equally meets the mechanical and electrical connection requirements. It comes in five sizes and is forged giving it cross grooves for oxide destruction while having a larger contact surface and a stronger mechanical connection. The clamp has a bridge allowing for even pressure and better conductivity. Assembly is done with a single wrench

## Al-Cu UNIVERSAL TAP-OFF CLAMP



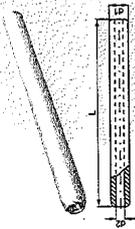
Code number	Designation mm	A mm	B mm	C mm	Bolt	Package pcs	Weight g/100 pcs
2703070	Cu 6-50/Al 16-70	40	42	50	2xM8	75	11,2
2703150	Cu 10-95/Al 25-150	50	46	55	2xM8	100	14,2
2703240	Cu 16-185/Al 35-240	63	58	67	2xM10	75	28

Used for connection of Al and Cu conductors on uninsulated aerial cable lines. Made according to standard SRPS N.F4.106. The body is made of aluminum casted under pressure, and channels are made with transverse grooves which destroy aluminum-oxide on the surface of the cable and make a better electrical contact and mechanical characteristics when tightened. On one side of the body there is a Cu inlay which allows connection with copper conductor and connection to the aluminum conductor. On the clamp there is a bridge which allows balanced pressure on the conductor, and therefore better conductivity. Installation is performed with one wrench.

### COMPRESSION JOINT CONNECTORS FOR EXTENDING SUPPORT CABLES

Code number	Designation	d1	d2	L	No. of crimps	Package	Weight
	mm/Inch	mm	mm	mm	manufactory	pcs	g/100 pcs
2102075	FPG50	19	9,7	182	6-6	100	3,00
2102077	FPG70	21	11	200	6-6	100	3,50

Used for extending wires in uninsulated above ground and cable networks. The construction of the connector secures a good electrical and mechanical joint. Hexagonal crimping connection is made using using FEMAN manual crimpers (FP-185, FRP-300). When connecting insulated wires, it is necessary to insulate the joint locations after crimping. Insulation is most often done with heat-shrink tubes or self-adhesive insulating tapes.



### CONNECTOR (PIN) FOR KGTS-10

Code number	Designation	d1	d2	d3	L	Package	Weight
	mm/Inch	mm	mm	mm	mm	pcs	g/100 pcs
1997095	Cu 95-Cu Ø17	18	13,5	17	117	50	19,0
1997120	Cu 120-Cu Ø17	19	15,5	17	117	50	19,2
1997160	Cu 150-Cu Ø17	21	17,0	17	117	50	19,5

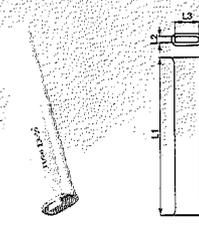
Used for connecting aluminum cables with a cable head. We recommend using FEMAN Crimpers.



### THREADED ALUMINUM CONNECTORS

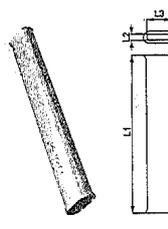
Code number	Type	Al-Fe cable	L1	L2	L3	Thickness	No. of	Package	Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Al insert	threads	pcs	g/100 pcs
2000025	ZSK25	25/4	114	6,8	15,8	1,5	2x3	25	3,2
2000035	ZSK35	35/6	130	8,3	18,3	1,5	2x3	25	4,3
2000050	ZSK50	50/8	184	9,8	21,3	1,5	2x4	25	8,1
2000070	ZSK70	70/12	204	12,8	26,3	1,5	2x4	25	10,6
2000095	ZSK95	95/15	284	15,8	32,3	2,0	2x5	25	17,4
2000125	ZSD25	25/4	274	6,8	15,8	1,5	2x7	25	7,5
2000135	ZSD35	35/6	310	8,3	18,3	1,5	2x7	25	10,2
2000150	ZSD50	50/8	384	9,8	21,3	1,5	2x8	25	16,8
2000170	ZSD70	70/12	468	12,8	26,3	1,5	2x8	25	24,4
2000185	ZSD95	95/15	658	15,8	32,3	2,0	2x10	20	39,0

Short threaded aluminum connectors (ZSK) are used for making power connections (attaching) of aluminum-steel cables, in accordance with JUS N.F4.101. Long threaded aluminum connectors (ZSD) are used for making power connections of mechanically tightened aluminum-steel cables, in accordance with JUS N.F4.101. We recommend crimping with FEMAN crimpers, types FP-185 and FRP-300.



### THREADED COPPER CONNECTORS

Code number	Type	Cu cable	L1	L2	L3	No. of	Package	Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	threads	pcs	g/100 pcs
2000216	ZSC16	16	95	5,6	11,2	2x3	25	15
2000225	ZSC25	25	105	7,0	14,0	2x3	25	26
2000235	ZSC35	35	122	8,0	16,0	2x3	25	45
2000250	ZSC50	50	150	10,0	19,5	2x4	25	75



Used for making power connections (attaching) copper cables that are not mechanically tightened, in accordance with JUS N.F4.101. We recommend crimping with FEMAN crimpers, types FP-185 | FRP-300.



FEMAN

Quality above all



Feman is the largest producer of cable splicing equipment, electrical material, tools and gear for cables in the Balkans.

The founder, owner and director is engineer Miodrag Nikolić, whose leadership abilities, work and investment have contributed to Feman's development into a mid-sized firm, with over 300 employees and a wide assortment of over 2000 high quality products. On a total area of 16,000 m<sup>2</sup> these products are made in up-to-date equipped departments: research and development of products, foundry, smithy, locksmith, press, plastic extrusion, lathe and milling processing, paint shop, galvanization, tool shop and installation.

Our business motto "Quality above all", is proven by the large number of prizes and awards, both at domestic and international fairs.

Taking on new products, their development and permanent improvement is led by a group of verified experts with a variety of profiles. All products are made in accord with JUS, IEC, VDE and NFC standards, and the firm has had the standard of ISO 9000 ever since 1996.

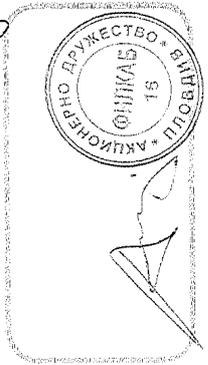
All of our products pass through the required testing and approval, and a certain number, from every series, is tested in our internal laboratory to ascertain that the final user always receives a high quality and safe product that is quickly and easily installed.

Thanks to this high quality, that has become a synonym for Feman products, our sales network has spread to all 5 continents, so that our equipment has found buyers in far-off Australia.

Try us and you will believe in the truth of our motto.

Feman

JAGODINA  
Factory of cable accessories,  
electro material, tools and equipment



Štija, Jagodina, ul. Vihorška 1, tel.: +381 35 230 000, fax: +381 35 230 024 <http://www.feman.net>

Producer keeps all rights to additions and changes regarding full content in the catalog

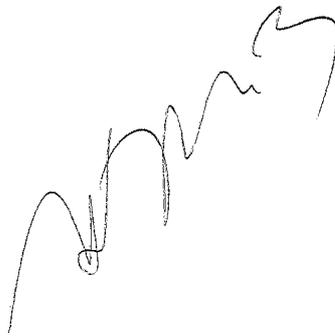
**Приложение 2 към Техническо предложение**

**За обособена позиция №2:**

„Доставка на токови и биметални клеми“

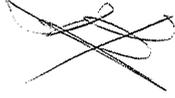
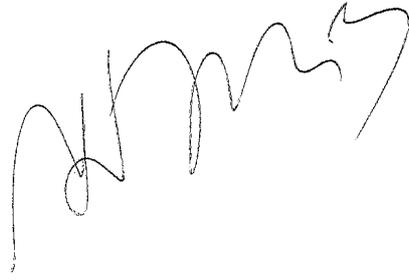
**ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ**

**Приложение 2.2.**



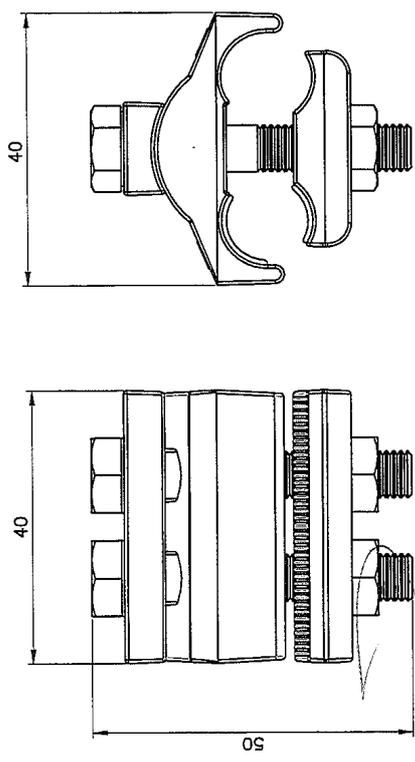




**Приложение 2 към Техническо предложение****За обособена позиция №2:****„Доставка на токови и биметални клеми“****ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ****Приложение 2.3.**

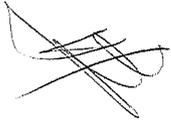
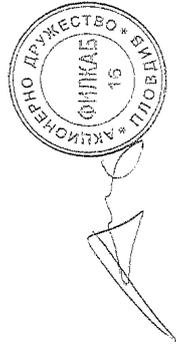
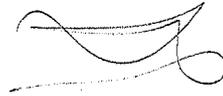
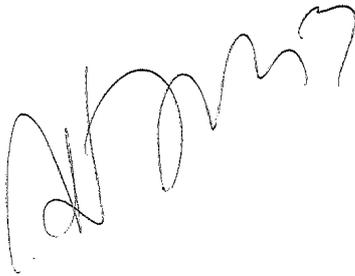
*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

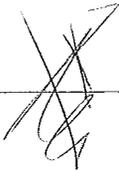


**ВАЖНО С ОРГИНАЛА**

NAZIV POZICIJE		Kom.	Materijal	Dimenzije	Tezina kg/kom.	Primebba
Poz.	Naziv alata-uredjaja:					
3.	UNIMAX STEZALJKA					
2.	Cu 6-50/Al 16-70					
1.	Broj crteza: 2703070					
Proiz.	List:					
Roznara:	Datum	Ime i prezime	Ime	Overio	Listov:	
Konstruisao	31.10.2016	Stefan Mijalković			Zamjena za:	
Crtao					Listov:	
Overio					Zamjenjen sa:	

**Приложение 2 към Техническо предложение****За обособена позиция №2:****„Доставка на токови и биметални клеми“****ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ****Приложение 2.4.**





ELECTROTECHNICAL INSTITUTE „NIKOLA TESLA“  
Center „Electrical measurements“  
Belgrade

Report no. 403316

**CABLE CLAMPS FOR MAKING SEPARABLE JOINTS IN EL. ENERGY NETWORKS**

User: „FEMAN“  
Jagodina, Vihorska 1

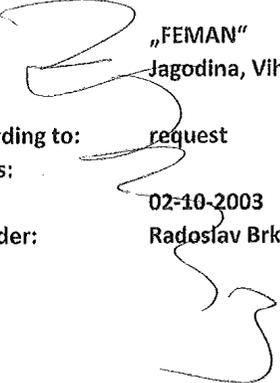
Performed according to: request

Number of pages:

Report sent: 02-10-2003

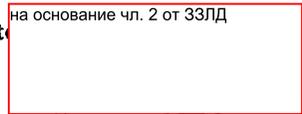
Head of work order: Radoslav Brkić, Bsc.Eng.

Associates:

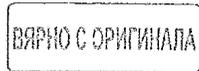


P.S.

Director of Cent



Dr Dragan Kovačević, Bsc.Eng.



## 1. SUBJECT OF THE REPORT

The user submitted cable clamps for making of separable joints in electrical energy networks, totally 4 types, with intention to verify their compliance with JUS standards through type tests.

## 2. PLACE AND TIME OF TESTING

The tests were conducted in the Electro technical Institute "Nikola Tesla", Center "Electrical measurements", Belgrade, Koste Glavenic 8a, in September 2003.

## 3. APPLIED REGULATIONS

The tests were performed according to JUS N.F4.101 standard "Cable accessories – Parts for production of pressed joints in electrical energy networks", because the isn't laid directly under the screw bolt but it is pressed with plate, and the pressing is performed by tightening of the screw bolt.

## 4. TESTING

### 4.1. Visual overview

By visual overview it is established that the user has equipped clamps for testing according to applied regulation-standard.

### 4.2. General testing conditions

Considering the fact that the biggest Joule losses – heating occur during the run of the highest current through the clamp (R<sup>2</sup>) it is decided that clamps are tested with highest currents determined by maximum testing currents for cables of biggest sections according to JUS N.F4.106. Thus, Cu cables of biggest sections are put in Cu clamps and Al cables of biggest section in Al clamps.

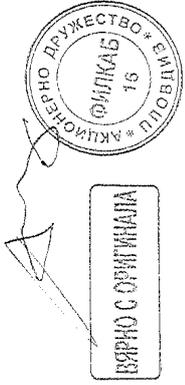
With clamps which in their normal operation have paralel outflow of clamp through the cable, it is decided that the loop, (on dead-end clamps) should be terminated by cutting of the loop – cable so that all the electricity runs through the clamp during testing.

Tightening was performed by the customer.

The principle of the testing that was adopted reads – how the clamp behaves at the largest current for the largest nominal cross section.

### 4.3. Testing currents and heating

According to JUS N.F4.106/86 and taking into account the general conditions, it was decided that the testing should be performed with currents as in the table with the measurement results of temperature.



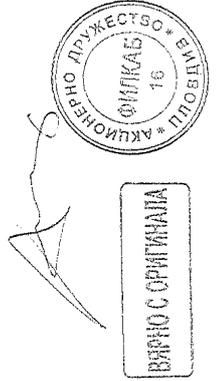
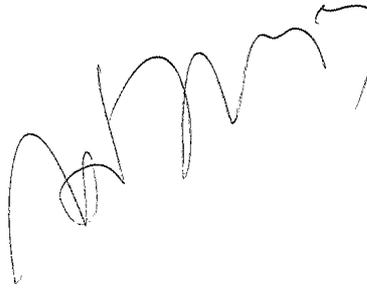
All clamps after 1h of work with test currents didn't exceed absolute temperatures of 60°C so the results from the given reason haven't been specifically recorded because the clamps are in cold state ("cold").

**4.4. Cycling**

All clamps are exposed to 100 cycles of heating up to around 100°C for 20-30min and cooling for up to 30min. No changes in electrical or mechanical properties were observed in all terminals. In the heated state, the voltage drops were lower than in cold, which means that due to the different dilatation coefficients of the copper or brass toward the iron clamping screws there was an increase in pressure and an improvement of the contact between the cables and clamps. Due to the failure to detect negative changes in the joints in the 100<sup>th</sup> cycle, the tests were discontinued.

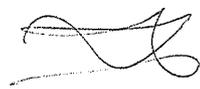
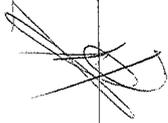
**5. Conclusion**

Testing of clamps produced by company FEMAN Jagodina are compliant to applied regulations - standards and application.



TESTING RESULTS WITH TESTING CURRENTS ACCORDING TO JUS N.F4.101m TABLE 3

No.	Name of article	Temperature °C	Increase of temperature °C	I A
1.	Al <sub>n</sub> UNIMAX“ clamp 6-35	46,0	23,0	120
2.	Al <sub>n</sub> UNIMAX“ clamp 6-50	48,0	25,0	145
3.	Al <sub>n</sub> UNIMAX“ clamp 10-95	62,0	39,0	220
4.	Al <sub>n</sub> UNIMAX“ clamp 50-70	58,0	35,0	240



ВЕРНО С ОРМИНАЛА



## Testing conclusion

No. 50395/2

Orderer: „FEMAN“  
Jagodina, Vihorska 1

Tested product: Cable clamp for making separable joints in electrical energy networks  
Name of the article: Clamp AI „UNIMAX“ 6-50

Manufacturer: „FEMAN“  
Jagodina, Vihorska 1

Applied regulations: JUS N.F4.101/86

Sampling method: sampled and pressed performed by the ordered

Place of testing: Center „Electrical measurements“

Date of testing: September 2003.

Type of testing: Type testing

Result: Tested type of cable clamps IS COMPLIANT to the regulations and application

Remark: Testing conclusion is issued based on the testing report no. 403316 of the „Nikola Tesla“ Institute

Belgrade,  
29.09.2003

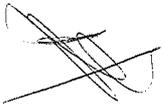


Director

mr Rade Drča, Bsc.Eng.

на основании чл. 2 от 33ЛД





ELEKTROTEHNIČKI INSTITUT "NIKOLA TESLA"  
Centar "Elektromeremija"  
Beograd

KABLOVSKO-SPEZALJKE ZA IZRADU RASTAVNIH  
SPOJEVA U EL. ENERGETSKIM MREŽAMA



2003.



ВЕРИО С ОРИГИНАЛОМ



ELEKTROTEHNIČKI INSTITUT "NIKOLA TESLA"  
Centar "Elektromerenja"  
Beograd

Izveštaj br. 403316

KABLOVSKJE STEZALJKE ZA IZRADU RASTAVNIH SPOJEVA  
U EL. ENERGETSKIM MREŽAMA

Korisnik:

"FEMAN"  
Jagodina, Vihorska 1

Uradjeno prema:

zahtevu

Broj strana:

Izveštaj poslat:

02-10-2003

Rukovodilac radnog naloga:

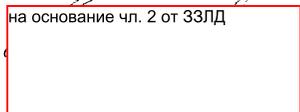
Radoslav Brkić, dipl.ing.

Saradnici:



DIREKTOR CENTRA

на основание чл. 2 от ЗЗЛД



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



## 1. PREDMET IZVEŠTAJA

Korisnik je dostavio kablovske stezaljke za izradu rastavnih spojeva u elektroenergetskim mrežama, ukupno 4 tipa, s tim da se proverí njihova usaglašenost sa standardima JUS kroz ípska ispitivanja.

## 2. MESTO I VREME ISPITIVANJA

Ispitivanja su obavljena u Elektrotehničkom institutu "Nikola Tesla", Centru "Elektromerena", Beograd, Koste Glavinica 8a, u septembru mesecu 2003.god.

## 3. PRIMENJENI PROPISI

Ispitivanje je obavljeno prema standardu : JUS N.F4.101 "Kablovski pribor - Delovi za izradu presovanih spojeva u elektro energetske mrežama", jer kabl ne ide direktno pod zavrtanj već se kabl presuje pločicom a presovanje vrši pritezanjem zavrtanja.

## 4. ISPITIVANJA

### 4.1. Vizuelni pregled

Vizuelni pregledom je utvrđeno da je korisnik opranio stezaljke za ispitivanje shodno primenjenom propisu-standardu.

### 4.2. Opšti uslovi ispitivanja

S obzirom da najveći Džulovi gubici - zagrevanje nastaju pri najvećim strujama kroz stezaljku (RI<sup>2</sup>) odlučeno je da se stezaljke ispituju najvećim strujama određenim maksimalnim ispitnim strujama za kablove najvećeg preseka prema JUS N.F4.106. U tom smislu u Cu stezaljke stavljene su Cu kablovi najvećeg preseka a u Al stezaljke Al kablovi najvećeg preseka.

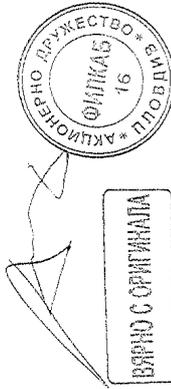
Kod stezaljki koje u normalnom radu imaju paralelnu otoku stezaljki kroz kabl odlučeno je da se petlja, (kod završnih stezaljki), prekine presecanjem petlje - kabla tako da sva struja ide pri ispitivanju kroz stezaljku.

Pritezanje je obavio korisnik.

Princip ispitivanja koji je usvojen glasi - kako se stezaljka ponaša pri najvećoj struji za najveći nazivni preseka.

### 4.3. Ispitne struje i zagrevanje

Prema JUS N.F4.106/86 uz uvažavanje opštih uslova odlučeno je da se ispitivanja obavie sa strujama kao u tabeli sa rezultatima merenja temperature.



Sve stezaljke posle 1 h rada sa ispitnim strujama nisu prošle apsolutne temperature od 60°C pa rezultati iz navedenog razloga nisu posebno evidentirani jer su stezaljke u hladnom stanju ("hladne").

#### 4.4. Cikliranje

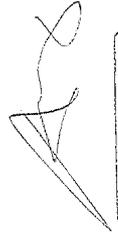
Sve stezaljke su izložene 100 ciklusa zagrevanja do oko 100°C za 20-30 min i hlađenju za do 30 min. Kod svih stezaljki nisu zapažene promene električnih i mehaničkih karakteristika. U zagrejanom stanju padovi napona su bili niži nego u hladnom što znači da je zbog različitih dilatacionih koeficijenata bakra ili mesinga prena gvozdanim priteznim zavrtinjama dolazilo do povećanja pritiska pa i poboljšanja kontakta između kablova i stezaljki. Zbog neuočavanja negativnih promena spojeva kod 100-tog ciklusa ispitivanja su obustavljena.

#### 5. ZAKLJUČAK

Ispitivanje stezaljke proizvodnje firme FEMAN Jagodina odgovaraju primenjenim propisima - standardima i nameni.



2

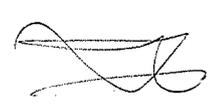
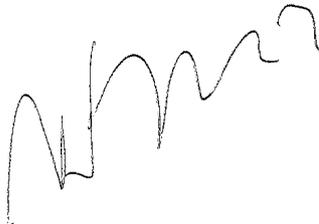


DRŽAVNO OPTIČKARSTVO

**REZULTATI ISPITIVANJA PRI ISPITNIM STRUJAMA  
PO JUS N.F4.101, TABELA3**

Ta = 23,0°C

Redni br.	Naziv aritibla	Temperatura °C	Pri rast temperature °C	I A
1.	Al-"UNIMAX" stezaljka 6-35	46,0	23,0	120
2.	Al-"UNIMAX" stezaljka 6-50	48,0	25,0	145
3.	Al-"UNIMAX" stezaljka 10-95	62,0	39,0	220
4.	Cu zavijana stezaljka FZSCU 50-70	58,0	35,0	240



ИСПИТНА ОРГАНИЗАЦИЈА



Електротехнички институт „Никола Тесла“ Београд

# Наказ о испитивању

бр. 50395/2

Наручилац: "FEMAN"  
Jagodina, Vihorska 1  
Испитивани производ: KABLOVSKA STEZALJKA ZA IZRADU  
RASTAVNIH SPOJEVA U ELEKTRO-  
ENERGETSKIM MREŽAMA  
Naziv artikla: Stezaljka AI "UNIMAX" 6-50

Произвођач: "FEMAN"  
Jagodina, Vihorska 1

Примењени пројиси: JUS N.F4.101/86

Начин узимања узорка: uzorkovno i presovanje izvršio naručilac

Место испитивања: Centar "ELEKTROMERENJA"

Датум испитивања: septembar.2003.

Врста испитивања: Tipско ispitivanje

Резултати: Ispitivanj tip kablovskih čaura ODGOVARA propisima dinamni.

Напомена: Наказ се издаје на основу извештаја о испитивању  
бр. 403316 Института „Никола Тесла“

Београд,

29.09.2003

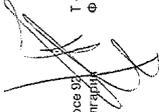
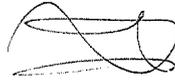


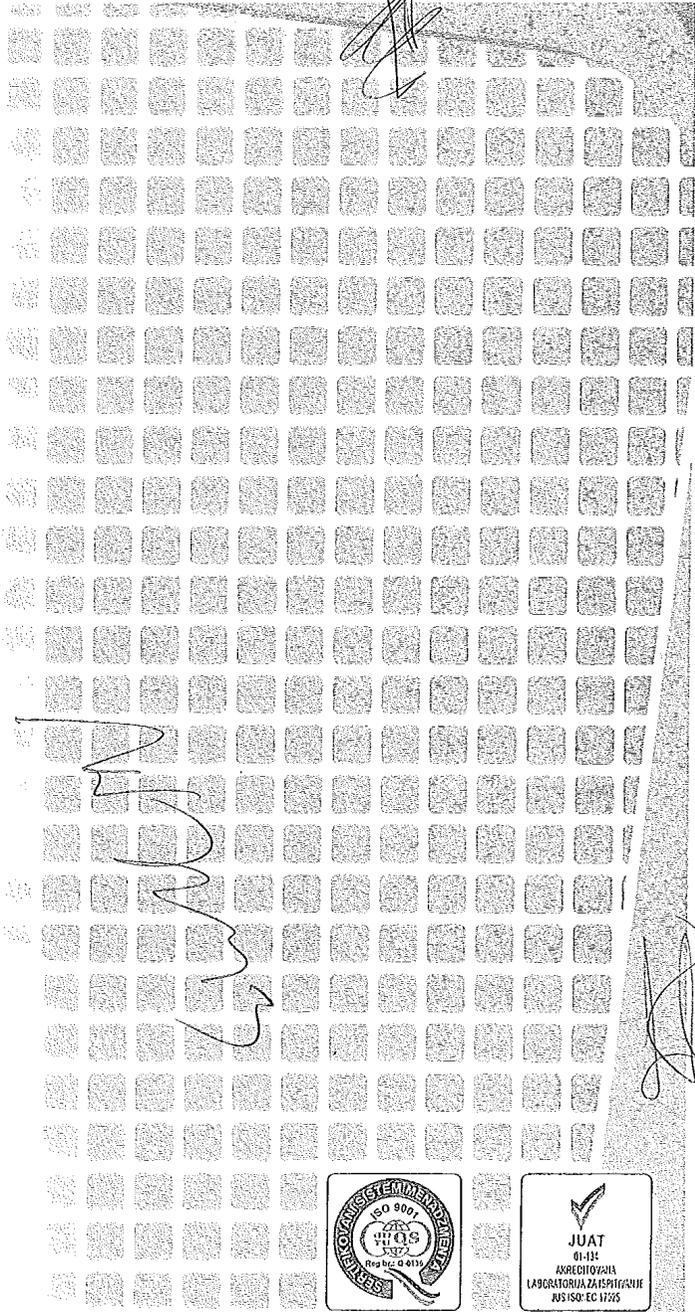
Директор:

mr Rade Drča, dipl.ing.  
Rade Drča

на основании чл. 2 от ЗЗЛД



**Приложение 2 към Техническо предложение****За обособена позиция №2:****„Доставка на токови и биметални клеми“****ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ****Приложение 2.5.**



ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКИ  
ИНСТИТУТ

НИКОЛА ТЕСЛА

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

БЕОГРАД



**ELEKTROTEHNIČKI INSTITUT "NIKOLA TESLA"**  
Centar "Elektromerjenja"  
Beograd, Koste Glavinića 8a

**IZVEŠTAJ BROJ 407041**  
**DELOVI ZA IZRADU SPOJEVA**

**Korisnik:** „FEMAN“  
Jagodina, Vihorska 1

**Uradjeno prema:** zahtevu korisnika

**Broj strana:**

**Izveštaj poslat:**

16 MAY 2007

на основании чл. 2 от ЗЗЛД

**Rukovodilac radnog naloga:** Radoslav Brkić, dipl.ing.

**Saradnici:**

М.Р.

Direktor Centra "Elektromerjenja"

на основании чл. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





ELECTROTECHNICAL INSTITUTE „NIKOLA TESLA“  
Center „Electrical measurements“  
Belgrade, Koste Glavinića 8a

REPORT NUMBER 407040  
PARTS FOR MAKING CONNECTIONS

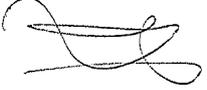
User: „FEMAN“  
Jagodina, Vihorska 1

Performed according to: User's request  
Number of pages: 16  
Report sent: 16 MAY 2007  
Head of work order: Radoslav Brkić, Bsc.Eng.  
Associates:

P.S.



Director of Center „Electrical measurements“



Šrdjan Milosavljević, Bsc.Eng.



## 1. PREDMET IZVEŠTAJA

Korisnik je dostavio na ispitivanje 4 tipa stezaljki ( po 2 uzorka po tipu ) da se utvrdi da li su usaglašene sa domaćim standardima. Uz uzorke korisnik je dostavio i crteže.

## 2. MESTO I VREME ISPITIVANJA

Ispitivanja su obavljena u Elektrotehničkom institutu „Nikola Tesla“, Centru „Elektroneremija“, Beograd, Koste Glavenića 8a, u junu 2012. god.

## 3. PRIMENJENI PROPISI

Ispitivanja su obavljena prema standardu SRPS N.F4.106. " Kablovske stezaljke za izradu rastavnih spojeva u elektroenergetskim mrežama nazivnog napona do 1000 V".

## 4. ISPITIVANJA

Ispitivanja su obavljena tako što su kroz spojne delove, (na koje je proizvođač postavio kablove najveće preseka dužine 300 mm), propuštane „meme“ struje prema tabeli 3 standarda. Struje su podešavane podesivim transformatorom preko strujnog transformatora kl. 0,2 i ampermetra kl. 0,5. Struje su merene oko 1 h nakon uključanja a struje su održavane na zadatu vrednost. Zbog složene konfiguracije spojeva temperatura je merena u po jednoj tački tj. Temperaturnom sondom u vidu kuglice instrumentom kl. 2.

Radi preglednosti rezultati su dati tabelarno. Pošto su istovremeno struje propuštane kroz dva ista uzorka vezana na red puzzdano se može zaključiti da su trenutne vrednosti struje bile identične. Uočene temperature razlike kod istog tipa spojeva su znači posledica samo nejednake ostvarenih spojeva.

Red. broj	Naziv	Isp. A	TAL °C	TCU °C	ΔTmax °C
1.	Al-Cu UNIMAX stezaljka Cu 6-50/ Al 16-70	180	54	52	30
	Al-Cu UNIMAX stezaljka Cu 6-50/ Al 16-70	180	55	51	31
	Al-Cu UNIMAX stezaljka Cu 10-95/ Al 25-150	285	47	46	23
2.	Al-Cu UNIMAX stezaljka Cu 10-95/ Al 25-150	285	45	43	21
	Al-Cu UNIMAX stezaljka Cu 16-185/ Al 35-240	380	59	55	35
3.	Al-Cu UNIMAX stezaljka Cu 16-185/ Al 35-240	380	61	58	37
	Univerzalna odvojna stezaljka Al UNIMAX 25-185	330	55		31
4.	Univerzalna odvojna stezaljka Al UNIMAX 25-185	330	50		26

## 5. ZAKLJUČCI

Prema standardu SRPS N.F4.106 najviša dozvoljena trajna temperatura delova za izradu presovanih spojeva je  $T = 90^{\circ}$ .

Sva 4 tipa ispitivanih FEMAN proizvoda, ODGOVARAJU zahtevima za kvalitet i nameni, odnosno primenjenom standardu.



БЕЛОРУС ОФИЦИЈА

**1. SUBJECT OF THE REPORT**

The user submitted for testing 4 types of clamps (2 samples per type) to determine whether they are compliant with domestic standards. With the samples, the user also submitted drawings.

**2. PLACE AND TIME OF TESTING**

The tests were conducted in the Electrotechnical Institute "Nikola Tesla", Center "Elektromerenja", Belgrade, Koste Glavenic 8a, in May 2007.

**3. APPLIED REGULATIONS**

The tests were performed according to SRPS N.F4.106 standard. "Cable clamps for the production of separable joints in power networks with nominal voltage up to 1000 V".

**4. TESTING**

The tests were carried out by passing the "measuring" currents through the connecting parts, (to which the manufacturer had laid the cables with the largest section in length of 300 mm) according to Table 3 of the standard.

The currents were adjusted by adjustable transformer via the current transformer kl. 0.2 and ammeters of kl. 0.5. The currents were measured about 1 hour after the power was turned on and the current was maintained at the set value.

Because of the complex configuration of the joints, the temperature was measured at one point, i.e. with temperature probe in the form of ball with instrument kl. 2.

For the purpose of transparency the results are given in tables. At the same time, the currents are passed through two identical samples connected in a row and it can be reliably concluded that the current values of the electricity were identical. The established temperature differences for the same type of connections are the consequence of only uneven realized connections.

No.	Naživ	Iisp A	TAL °C	TCU °C	ΔTmax °C
1.	Al-Cu UNIMAX clamp Cu 6-50/ Al 16-70	180	54	52	30
	Al-Cu UNIMAX clamp Cu 6-50/ Al 16-70	180	55	51	31
2.	Al-Cu UNIMAX clamp Cu 10-95/ Al 25-150	285	47	46	23
	Al-Cu UNIMAX clamp Cu 10-95/ Al 25-150	285	45	43	21
3.	Al-Cu UNIMAX clamp Cu 16-185/ Al 35-240	380	59	55	35
	Al-Cu UNIMAX clamp Cu 16-185/ Al 35-240	380	61	58	37
4.	Universal separating clamp Al UNIMAX 25-185	330	55		31
	Universal separating clamp Al UNIMAX 25-185	330	50		26

**5. CONCLUSIONS**

According to standard SRPS N.F4.106 maximum allowed permanent temperature of parts for production of pressed joints is T = 90°.

All 4 types of tested FEMAN products, ARE COMPLIANT to requests for the quality and application, i.e. with standards.

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

MI  
VUI  
Jag  
S

ФИЛКАБ  
16  
ПЛОВДИВ

ВЯРНО С ОРГИНАЛА

Електромеханички институт "Никола Тесла", Београд  
Electrical Engineering Institute "Nikola Tesla", Belgrade  
Центар "Електромерења"  
Electrical Measurements Department

## Закључак/Conclusion

Бр./N° 50726/1

Корисник:  
Client: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Произвођач:  
Manufacturer: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Испитани производ:  
Testing product: Al-Cu UNIMAX univerzalna odvojna stezaljka  
Тип: Al-Cu UNIMAX Cu 6-50/Al 16-70

Прописи:  
Requirements: SRPS N.F4.106

Узорковао:  
Sampled by: Корисник (по 2 комада по типу) "FEMAN"

Резултати:  
Testing result: Испитана stezaljke ODGOVARA propisu i nameni

**Напомена:** Закључак се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 407040  
**Note:** This conclusion is issued on the basis of Test Report N°

Београд,  
Belgrade,

11.05.2007.



Директор Центра  
Department Manager

на основании чл. 2 от ЗЗЛД

ис.

*[Handwritten signature]*

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Електромеханички институт "Никола Тесла", Београд  
Electrical Engineering Institute "Nikola Tesla", Belgrade  
Центар "Електромерања"  
Electrical Measurements Department

## Закључак/Conclusion

Бр./N° 50726/2

Корисник:  
Client: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Произвођач:  
Manufacturer: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Испитани производ :  
Testing product: Al-Cu UNIMAX univerzalna odvojna stezaljka  
Tip: Al-Cu UNIMAX Cu 10-95/Al 25-150

Прописи :  
Requirements: SRPS NF-I.106

Узорковао :  
Sampled by: Корисник (по 2 комада по типу) " FEMAN "

Резултати :  
Testing result: Испитана stezaljke ODGOVARA propisu i nameni

**Напомена:** Закључак се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 407040  
**Note:** This conclusion is issued on the basis of Test Report N°

Београд,  
Belgrade,

11.05.2007.



Директор Центра  
Department Manager

на основании чл. 2 от ЗЗЛД

Срп

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА



Електромеханички институт "Никола Тесла", Београд  
Electrical Engineering Institute "Nikola Tesla", Belgrade  
Центар "Електромерења"  
Electrical Measurements Department

## Закључак/Conclusion

Бр./№ 50726/3

Корисник:  
Client: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Произвођач:  
Manufacturer: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Испитани производ:  
Testing product: Al-Cu UNIMAX univerzalna odvojna stezaljka  
Tip: Al-Cu UNIMAX Cu 16-185/Al 35-240

Прописи:  
Requirements: SRPS N.F4.106

Узорковао:  
Sampled by: Корисник (по 2 комада по типу) "FEMAN "

Резултати:  
Testing result: Испитана stezaljke ODGOVARA propisu i nameni

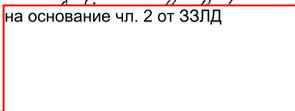
**Напомена:** Закључак се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 407040  
**Note:** This conclusion is issued on the basis of Test Report N°

Београд,  
Belgrade,



Директор Центра  
Department Manager

на основание чл. 2 от ЗЗЛД



11.05.2007.



Електромеханички институт "Никола Тесла", Београд  
Electrical Engineering Institute "Nikola Tesla", Belgrade  
Центар "Електромерења"  
Electrical Measurements Department

## Закључак/Conclusion

Бр./N° 50726/4

Корисник:  
Client: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Произвођач:  
Manufacturer: "FEMAN"  
Vihorska 1, Jagodina

Испитани производ:  
Testing product: AI UNIMAX univerzalna odvojna stezaljku  
Tip: AI UNIMAX 25-185

Прописи:  
Requirements: SRPS N.F4.106

Узорковао:  
Sampled by: Кошњик (по 2 комада по типу) " FEMAN "

Резултати:  
Testing result: Испитана stezaljke ODGOVARA propisu i nameni

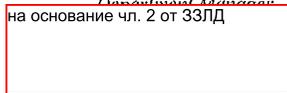
**Напомена:** Закључак се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 407040  
**Note:** This conclusion is issued on the basis of Test Report N°

Београд,  
Belgrade,

11.05.2007.



Директор Центра  
Директор Центра  
на основании чл. 2 от ЗЗЛД



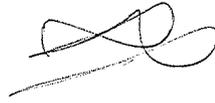
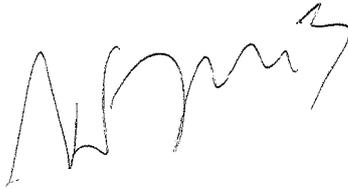
**Приложение 2 към Техническо предложение**

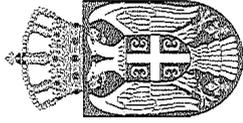
**За обособена позиция №2:**

„Доставка на токови и биметални клеми“

**ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ**

**Приложение 2.6.**





Акредитационен орган на Сърбия  
Белград  
вързва

00421

## СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

потвърждаващ, че

Електротехнически институт „Никола Тесла“ а.д.  
Лаборатория за изпитване и еталониране  
Белград

Номер на акредитация  
01-134

Отговаря на изискванията на стандарт

**SRPS ISO/IEC 17025:2006**

и има-ресурс да извършва изпитвания  
както е упоменато в обхвата на акредитацията

Валидният обхват на акредитацията може да бъде намерен на адрес: [www.ats.rs](http://www.ats.rs)

Дата на издаване: 01.02.2015г.

Акредитацията е валидна до: 31.01.2019г.

Подпис: /не се чете/  
Директор



ATS

ВЕРНО С ОРГИЗАЦИЈА





**Акредитационо тело Србије**  
Accreditation Body of Serbia  
**Београд**  
Belgrade  
**додељује**  
awards

00421

**СЕРТИФИКАТ О АКРЕДИТАЦИЈИ**  
Accreditation Certificate  
којим се потврђује да  
confirming that

**Електротехнички институт Никола Тесла а.д.**  
**Лабораторија за испитивање и еталонирање**  
**Београд**

**акредитациони број**  
accreditation number  
**01-134**

**задовољава захтеве стандарда**  
fulfills the requirements of  
**SRPS ISO/IEC 17025:2006**

те је компетентна за обављање послова испитивања  
and is competent to perform testing activities

који су специфицирани у обиму акредитације  
as specified in the scope of accreditation

Важће издање обима акредитације доступно је на интернет адреси: [www.ats.rs](http://www.ats.rs)  
Valid scope of accreditation can be found at: [www.ats.rs](http://www.ats.rs)



ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

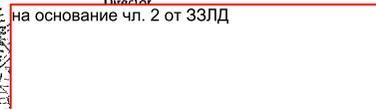
Сертификат додељен  
Date of issue  
**01.02.2015.**

Акредитација важи до  
Date of expiry  
**31.01.2019.**

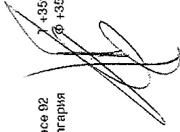
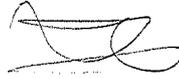


в. д. Директор  
Director

на основании чл. 2 от ЗЗЛД



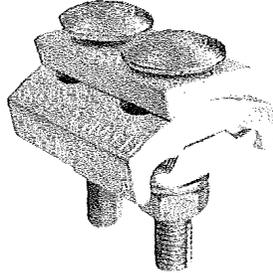
Акредитационо тело Србије је потписник Мултилатералног споразума о признавању еквивалентности система акредитације Европске организације за акредитацију (EA MLA) и ILAC MRA споразума у овој области. / Accreditation Body of Serbia is a signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation and ILAC MRA in this field.

**Приложение 2 към Техническо предложение****За обособена позиция №2:****„Доставка на токови и биметални клеми“****ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ****Приложение 2.7.**



Превод от английски език  
**АЛУМИНИЕВА UNIMAX УНИВЕРСАЛНА КЛЕМА**

Използва се за свързване на Al-кабели към неизолирани въздушни проводници, съгласно JUS.N.F4.106. В допълнение към добрите механични характеристики, клемата има изключително добри електрически характеристики. Изработена е от електротехнически алуминий съгласно DIN 40501. Клемата на FEMAN "UNIMAX" се изработва чрез отливане под налягане и каналите са направени с напречни жлебове, които при стягане разрушават алуминиевия оксид по повърхността на кабела, като създават по-добър електрически контакт. В същото време тази иновация допълнително подобрява механичните характеристики на клемата. Качеството и надеждността на връзката значително се подобряват с въвеждането на кръстосаните жлебове по дължината на каналите. Двете части на тази клемата са захванати заедно с два болта, които са вградени в моста на скобата, което позволява по-лесно сглобяване с един ключ.



Код номер	Обозначение mm/Болт М	А mm	В mm	С mm	Tорбан Bolt	Опаковка бр.	Тегло г/100 бр.
2600425	UNIMAX 4-25	40	26	37	2xM6	100	5,60
2600635	UNIMAX 6-35	40	30	39	2xM6	75	6,20
2600650	UNIMAX 6-50	47	34	48	2xM8	100	11,80
2601095	UNIMAX 10-95	52,5	40	55	2xM8	75	13,80
2625185	UNIMAX 25-185	64	50	55	2xM10	20	26,40

Монтаж:

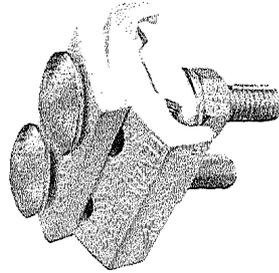
1. Развийте и двата винта.
2. Ако проводникът е оксидиран, трябва да го почистите, преди да го поставите в канала на клемата.
3. Сложете двата проводника в каналите на клемата.
4. Затегнете клемата с гаечен ключ.
  - а. За болтове М6 се препоръчва сила на затягане 9Nm.
  - б. При болтове М8 се препоръчва сила на затягане 22Nm.
  - в. За болтове М10 се препоръчва сила на затягане 31Nm.
5. Затегнете по отделно всяка една страна, докато се достигнат препоръчаните стойности.

FEMAN технически отдел  
 на основание чл. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



## ALUMINUM UNIMAX UNIVERSAL TAP-OFF CLAMP



Used for connecting tap-off and connecting Al cables to uninsulated aerial wires, in accordance with JUSN.P4.106. In addition to good mechanical features, it has exceptionally good electrical characteristics. It is made of electro-technical aluminum according to DIN 40501.

FEMAN's "UNIMAX" clamp is made by casting under pressure and the channels are made with cross grooves which, when tightened, destroy aluminum-oxide on the surface of the cable, creating better electrical contact. At the same time, this innovation also improves the clamp's mechanical characteristics. The quality and reliability of the connection has been greatly improved with the introduction of the cross grooves along the length of the channels. The two parts of this clamp are held together by two bolts which are impressed into the bridge of the clamp, allowing for easier single wrench assembly.

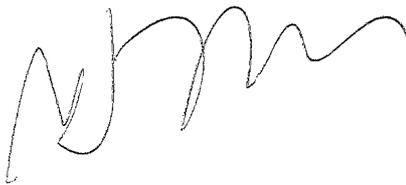
Code number	Designation mm/Screw-M	A mm	B mm	C mm	Torban Bolt	Package pcs	Weight g/100 pcs
2600425	UNIMAX 4-25	40	26	37	2xM6	100	5,60
2600635	UNIMAX 6-35	40	30	39	2xM6	75	6,20
2600650	UNIMAX 6-50	47	34	48	2xM8	100	11,80
2601095	UNIMAX 10-95	52,5	40	55	2xM8	75	13,80
2625185	UNIMAX 25-185	64	50	55	2xM10	20	26,40

### Installation:

1. Untighten both screws.
2. If conductor has oxidized, it is necessary to clean it before inserting it into the clamp channel.
3. Insert both conductor into the clamp channels.
4. Tighten the clamp with wrench.
  - a. For M6 bolts prescribed tightening force is 9Nm.
  - b. For M8 bolts prescribed tightening force is 22Nm.
  - c. For M10 bolts prescribed tightening force is 31Nm.
5. Tighten alternately one-by-one side until prescribed values is reached.

FEMAN technical department



**Приложение 2 към Техническо предложение****За обособена позиция №2:****„Доставка на токови и биметални клеми“****ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ****Приложение 2.8.**



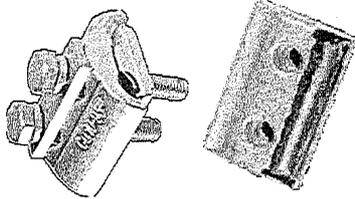
FEMAN d.o.o.  
 Vihorska 1, 35000 Jagodina, Serbia  
 Tel.: +381-35-230 000 Fax: +381-35-230 024  
 www.feman.net

Превод от английски език

## АЛУМИНИЕВА УНИВЕРСАЛНА КЛЕМА

Използва се за свързване на Al кабели към неизолирани въздушни проводници, съгласно JUS.N.F4.106. В допълнение към добрите механични характеристики, клемата има изключително добри електрически характеристики.

Клемата на FEMAN "UNIMAX" се изработва чрез огниване под налягане и каналите са направени с напречни жлебове, които при стягане разрушават алуминиевия оксид по повърхността на кабела, като създават по-добър електрически контакт. В същото време тази иновация подобрява и механичните характеристики на клемата. Качеството и надеждността на връзката значително се подобряват с въвеждането на кръгосаните жлебове по дължината на каналите. Двете части на тази клема са захванати заедно с два болта, които са вградени в моста на клемата, което позволява по-лесно събиране с един ключ.



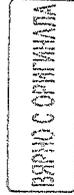
Код номер	Обозначение mm	A mm	B mm	C mm	Bolt	Олакване бр	Размер D(100)бр
2703070	Cu 6-50/Al 16-70	40	42	50	2xM8	75	11.2
2703150	Cu 10-95/Al 25-150	50	46	55	2xM8	100	14.2
2703240	Cu 16-185/Al 35-240	63	58	67	2xM10	75	28

### Монтаж:

1. Развийте и двата винта.
2. Ако проводникът е оксидиран, трябва да го почистите, преди да го поставите в канала на клемата.
3. Сложете двата проводника в каналите на клемата – медният проводник в медната част, а алуминиевият проводник – в алуминиевата част на клемата.
4. Затегнете клемата с гаечен ключ.
  - а. При болтове M8 се препоръчва сила на затягане 22Nm.
  - б. За болтове M10 се препоръчва сила на затягане 31Nm.
5. Затегнете по отделно всяка една страна, докато се достигнат препоръчаните стойности.

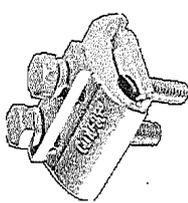


FEMAN технически отдел



FEMAN technical department

**ALUMINUM UNIMAX UNIVERSAL TAP-OFF CLAMP**



Used for connecting tap-off and connecting Al cables to uninsulated aerial wires, in accordance with JUS.N.F4.1.06. In addition to good mechanical features, it has exceptionally good electrical characteristics.

FEMAN's "UNIMAX" clamp is made by casting under pressure and the channels are made with cross grooves which, when tightened, destroy aluminum-oxide on the surface of the cable, creating better electrical contact. At the same time, this innovation also improves the clamp's mechanical characteristics. The quality and reliability of the connection has been greatly improved with the introduction of the cross grooves along the length of the channels. The two parts of this clamp are held together by two bolts which are impressed into the bridge of the clamp, allowing for easier single wrench assembly.

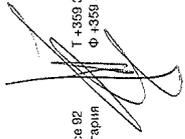
Code number	Designation mm	A mm	B mm	C mm	Bolt	Package pcs	Weight g/100 pcs
2703070	Cu 6-50/Al 16-70	40	42	50	2xM8	75	11.2
2703150	Cu 10-95/Al 25-150	50	46	55	2xM8	100	14.2
2703240	Cu 16-185/Al 35-240	63	58	67	2xM10	75	28

**Installation:**

1. Untighten both screws.
2. If conductor has oxidized, it is necessary to clean it before inserting it into the clamp channel.
3. Insert both conductor into the clamp channels, copper conductor into the copper part, and the aluminium conductor into the aluminium part of the clamp.
4. Tighten the clamp with wrench.
  - a. For M8 bolts prescribed tightening force is 22Nm.
  - b. For M10 bolts prescribed tightening force is 31Nm.
5. Tighten alternately one-by-one side until prescribed values is reached.

FEMAN technical department





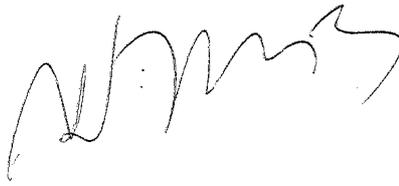
**Приложение 2 към Техническо предложение**

**За обособена позиция №2:**

„Доставка на токови и биметални клеми“

**ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ**

**Приложение 2.9.**



(ISO 9001)

FemaN ул. Vihorska 1, 35000 Ягодина Сърбия  
Дата: 13.03.2018

ФИЛКАБ АД  
ул. Коматевско шосе 92  
4004 Пловдив, България  
Т +359 32 608 884  
М +359 885 353 513  
[www.filkab.com](http://www.filkab.com)

Наш №: PPD17-161-Lot2  
Бр. страници:  
Страница:

## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ПРОИЗХОД, СЪОТВЕТСТВИЕ И МАТЕРИАЛИ

До: ЧЕЗ България

Долуподписаните FEMAN DOO Ягодина, с производствени мощности и седалище в Сърбия, 35000 Ягодина, ул. Vihorska 1, с Регистрационен № 07367619 и Данъчен номер ID 101322472, с настоящото декларираме, че следните продукти:

№	Изискване на търга	Код на FEMAN №	Обозначение на FEMAN	Съответствие със стандарт
1	Клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници с напречно сечение от 25 mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup>	2600650	Al UNIMAX клема 6-50	JUS N.F4.101/86 Заключение № 50395/2
2	Клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници с напречно сечение от 50 mm <sup>2</sup> до 185 mm <sup>2</sup>	2625185	Al UNIMAX клема 25-185	SRPS N.F4.106 Заклучение № 50726/4
3	Биметални клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници с напречно сечение от 25 mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup> и медни проводници от 6 mm <sup>2</sup> до 25 mm <sup>2</sup>	2703070	Al-Cu UNIMAX клема 6-50/16-70	SRPS N.F4.106 Заклучение №50726/1

са произведени във FEMAN d.o.o. и са със сръбски преференциален произход.

Продуктите са проектирани, произведени и тествани съгласно горепосочените стандарти.

Продуктите са произведени по стандарт EN ISO 9001 и включват материалите, които са в съответствие с настоящите спецификации и стандарти, като те не са опасни за живота, здравето, безопасността и не оказват отрицателно въздействие върху околната среда.

Ягодина,  
Дата: 13.03.2018



Управител: Миодраг Николич  
Подпис – не се чете, Печат – кръгъл  
на основание чл. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

**FEMAN** Vihorska 1, 35000 Jagodina Serbia  
**FILKAB JSCO**  
92 Komatevsko shose str.  
4004 Plovdiv, Bulgaria  
T +359 32 608 884  
M +359 885 353 513  
www.filkab.com

Date: 13.03.2018  
Ref.no: PPD17-161 – Lot2  
No. of pages: \_\_\_\_\_  
Page: \_\_\_\_\_

**DECLARATION REGARDING THE ORIGIN, CONFORMITY AND MATERIALS**

To: CEZ Bulgaria

We, FEMAN d.o.o. Jagodina, with production facilities and headquarters in Vihorska 1, 35000 Jagodina, Serbia, with Registry no. 07367619, and Tax ID 101322472, do hereby declare that the following products are in conformity with given stadards:

No.	Tender requirement	FEMAN code no.	FEMAN designation	Compliant to standard
1	Clamps for aluminium and aluminium-steel conductors with cross sections from 25 mm <sup>2</sup> to 50 mm <sup>2</sup>	2600650	Al UNIMAX clamp 6-50	JUS N.F4.101/86 Conclusion no. 50395/2
2	Clamps for aluminium and aluminium-steel conductors with cross-sections from 50 mm <sup>2</sup> to 185 mm <sup>2</sup>	2625185	Al UNIMAX clamp 25-185	SRPS N.F4.106 Conclusion no. 50726/4
3	Bimetallic clamps for aluminium and aluminium-steel conductors with cross sections from 25 mm <sup>2</sup> to 50 mm <sup>2</sup> and copper conductors from 6 mm <sup>2</sup> to 25 mm <sup>2</sup>	2703070	Al-Cu UNIMAX clamp 6-50/16-70	SRPS N.F4.106 Conclusion no. 50726/1

are made in FEMAN d.o.o. Company and are of Serbian preferential origin.  
Products are designed, manufactured and tested according to above given standards.  
Products are manufactured under EN ISO 9001 standard and include the materials in conformity with the current specifications and standards, and they are not dangerous for life, health, safety and do not produce a negative environmental impact.

In Jagodina,  
Date: 13.03.2018

ВАРНО С ОРИГИНАЛА



General Manager  
FEMAN DOO  
Miodan Nikolic  
на основание чл. 2 от ЗЗЛД

FEMAN Jagodina  
Tel.: (+381)-35-230-000  
Fax.: (+381)-35-230-024

Office in Belgrade  
Milentija Popovića  
tel./Fax.: (+381)-11-2140-044  
Tel.: (+381)-11-311-3224

Vihorska 1  
35000 Jagodina  
SERBIA

www.feman.net

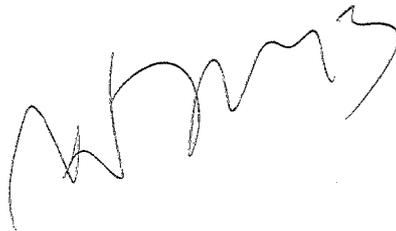
**Приложение 2 към Техническо предложение**

**За обособена позиция №2:**

„Доставка на токови и биметални клеми“

**ИЗИСКВАНИ ДОКУМЕНТИ ОТ ТЕХНИЧЕСКИ  
ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ**

**Приложение 2.10.**



FemaN ул. Vihorska 1, 35000 Ягодина Сърбия  
ФИЛКАБ АД  
ул. Коматевско шосе 92  
4004 Пловдив, България  
Т +359 32 608 884  
М +359 885 353 513 www.filkab.com

Дата: 13.03.2018  
Наш №: PPD17-161-Lot2  
Бр. страници: -----  
Страница: -----

## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ГАРАНЦИЯ

До: ЧЕЗ България

Долуподписаните FEMAN DOO Ягодина, с производствени мощности и седалище в Сърбия, 35000 Ягодина, ул. Vihorska 1, с настоящото декларираме, че ще гарантираме за качеството на следните продукти за период от 30 години от датата на доставка на стоките в случай, че стоките се използват съгласно инструкциите на производителя:

№	Изискване на търга	Код на FEMAN №	Обозначение на FEMAN	Съответствие със стандарт
1	Клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници с напречно сечение от 25 mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup>	2600650	AI UNIMAX клема 6-50	JUS N.F4.101/86 Заключение № 50395/2
2	Клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници с напречно сечение от 50 mm <sup>2</sup> до 185 mm <sup>2</sup>	2625185	AI UNIMAX клема 25-185	SRPS N.F4.106 Заклучение № 50726/4
3	Биметални клеми за алуминиеви и алуминиево-стоманени проводници с напречно сечение от 25 mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup> и медни проводници от 6 mm <sup>2</sup> до 25 mm <sup>2</sup>	2703070	AI-Cu UNIMAX клема 6- 50/16-70	SRPS N.F4.106 Заклучение №50726/1

Ягодина,

Управител: Миодраг Николич

Дата: 13.03.2018

Подпис – не се чете, Печат – кръгъл

FEMAN  
Миодраг

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



**FEMAN**JAGODINA  
SERBIA**ACCESSORIES, TOOLS AND  
CABLE EQUIPMENT FACTORY****ISO 9001**

FEMAN Vihorska 1, 35000 Jagodina Serbia

**FILKAB JSCO**  
92 Komatevsko shose str.  
4004 Plovdiv, Bulgaria  
T +359 32 608 884  
M +359 885 353 513  
www.filkab.com

Date: 13.03.2018

Ref.no: PPD17-161 - Lot2

No. of pages: \_\_\_\_\_

Page: \_\_\_\_\_

**WARRANTY DECLARATION**

To: CEZ Bulgaria

We, FEMAN DOO Jagodina, with production facilities and headquarters in Vihorska 1, 35000 Jagodina, Serbia, do hereby declare that we will guarantee for the quality of following products for the period of 30 years from the day of delivery of goods in case that the goods are used according to instructions of manufacturer:

No.	Tender requirement	FEMAN code no.	FEMAN designation
1	Clamps for aluminium and aluminium-steel conductors with cross sections from 25 mm <sup>2</sup> to 50 mm <sup>2</sup>	2600650	Al UNIMAX clamp 6-50
2	Clamps for aluminium and aluminium-steel conductors with cross sections from 50 mm <sup>2</sup> to 185 mm <sup>2</sup>	2625185	Al UNIMAX clamp 25-185
3	Bimetallic clamps for aluminium and aluminium-steel conductors with cross sections from 25 mm <sup>2</sup> to 50 mm <sup>2</sup> and copper conductors from 6 mm <sup>2</sup> to 25 mm <sup>2</sup>	2703070	Al-Cu UNIMAX clamp 6-50/16-70

In Jagodina,  
Date: 13.03.2018

ВЕРНО С ОРГИНАЛА

General Manager  
FEMAN DOO  
Miodrag Nikolić

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

FEMAN Jagodina  
Tel.: (+381)-35-230-000  
Fax.: (+381)-35-230-024Office in Belgrade  
Milentija Popovića 32a  
tel./Fax.: (+381)-11-2140-044  
Tel.: (+381)-11-311-3224ADDRESS:  
FEMAN  
Vihorska 1  
35000 Jagodina  
SERBIA

www.feman.net

Приложение 3 към Техническо предложение

3я Обособена позиция 2

**СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА**

№	Наименование на материал	Марка	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни	Количества със срок на доставка до 30 (тридесет) календарни дни
1	2	3	4	5
1	Токова клема за алуминиеви и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 25 mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup>	бр.	800	2 000
2	Токова клема за алуминиеви и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 50 mm <sup>2</sup> до 185 mm <sup>2</sup>	бр.	150	350
3	Биметална токова клема за алуминиево и алуминиево – стоманени проводници със сечение от 25mm <sup>2</sup> до 50 mm <sup>2</sup> и медни проводници от 6 mm <sup>2</sup> до 25 mm <sup>2</sup>	бр.	350	650

**Забележки:**

- 1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.  
Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.
- 3/ В случай, че крайният срок на доставката съпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.
- 4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.
- 5/ Възложителят може да поръчва количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.
- 6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.
- 7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.
- 8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.
- 9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

Дата: 22.03.2018 г.

Декларатор:

Илия Андреев - Пълномощник на Изпълнителния директор с нотариално заверено пълномощно № 5488/06.12.2017 на нотариус № 473 – Мина Стоилова

